

ภาคผนวก ก

ลำดับการพิจารณารายงานการวิเคราะห์

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ก-1

สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 3)

ที่ อก 5106.2/ 0384



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพมหานคร 10400

4 กุมภาพันธ์ 2564

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 3)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ที่ บพพ. 007/2564 ลงวันที่ 20 มกราคม 2564

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 3) ฉบับสมบูรณ์ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยองมายังการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของผู้ประกอบการในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง ได้มีมติในการประชุมครั้งที่ 12/2563 เมื่อวันที่ 23 ธันวาคม 2563 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ขอให้บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายพรเทพ ภูมิพัฒน์)

รองผู้อำนวยการ ปฏิบัติงานแทน

ผู้อำนวยการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

โทรศัพท์ 0 3868 3127

โทรสาร 0 3868 3941

ภาคผนวก ก-2

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่ คปส. 170/2567

25 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลินชนิดความ
หนาแน่นต่ำ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม ถึง
มิถุนายน 2567 ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด จำนวน 1 เล่ม และ CD 1 แผ่น

ตามที่บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำ เพื่อเป็นการ
ยืนยันผลการตรวจติดตามการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนด
ไว้นั้น

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว โดย
ได้จัดส่งมาพร้อมกับจดหมายฉบับนี้

หากท่านต้องการรายละเอียดใดๆเพิ่มเติมโปรดติดต่อ คุณมนตรี ทำเนียม โทร 0-3868-3393-7 ต่อ 2494
โทรสาร 0-3891-2190

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายชาญวิทย์ เล้าหอุดมโชค)

ผู้จัดการส่วน Safety management and SD

ที่ คปส. 171/2567

25 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลิน ชนิดความ
หนาแน่นต่ำ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม ถึง
มิถุนายน 2567 ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด จำนวน 3 เล่ม และ CD 4 แผ่น

ตามที่บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำ เพื่อเป็น
การยืนยันผลการตรวจติดตามการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ตามที่กำหนดไว้

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว
โดยได้จัดส่งมาพร้อมกับจดหมายฉบับนี้

หากท่านต้องการรายละเอียดใดๆ เพิ่มเติม โปรดติดต่อ คุณมนตรี ทำเนียม โทร 0-3868-3393-7 ต่อ 2494
โทรสาร 0-3891-2190

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายชาญวิทย์ เลาคูมโชค)

ผู้จัดการส่วน Safety management and SD

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 30 ก.ค. 67
ลงชื่อ..... นร..... ผู้รับเอกสาร

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-1

ผลการศึกษา HAZOP โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน
ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 3)

แบบบัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

แผนที่...../.....

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดความหนาแน่นต่ำ โรงงานที่1

วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน.....มี.ย. 2565.....

หน่วย (1) Ethylene Feed และ Primary Compressor

ลำดับ	หมายเลขNODE	สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	หมายเหตุ (ระดับความเสี่ยง)
1	หน่วย(1) แผนที่ 1/10	- วาล์ว PV-643 หรือ XXV-635 ปิดวาล์ว	- ความดันใน TK-218 ต่ำลง จนอาจเกิด Vacuum จนถึงบัพต้องหยุดการผลิต	ความเสี่ยงที่ยอมรับได้
2	หน่วย(1) แผนที่ 1/10	- วาล์ว PV-643 หรือ XXV-635 ปิดวาล์ว	- ความดันของ 1st stage Primary Compressor ต่ำลงต้องหยุดการผลิต	ความเสี่ยงที่ยอมรับได้
3	หน่วย(1) แผนที่ 1/10	- วาล์ว PV-643 หรือ XXV-635 ปิดวาล์ว	- ความดันใน D-217 ต่ำลง จนอาจเกิด Vacuum จนถึงบัพต้องหยุดการผลิต	ความเสี่ยงที่ยอมรับได้
4	หน่วย(1) แผนที่ 1/10	- Ethylene Supply ไม่มีหรือน้อยเกินไป	- ความดันใน TK-218 ต่ำลง จนอาจเกิด Vacuum จนถึงบัพต้องหยุดการผลิต	ความเสี่ยงที่ยอมรับได้
5	หน่วย(1) แผนที่ 1/10	- Ethylene Supply ไม่มีหรือน้อยเกินไป	- ความดันของ 1st stage Primary Compressor ต่ำลงต้องหยุดการผลิต	ความเสี่ยงที่ยอมรับได้
6	หน่วย(1) แผนที่ 1/10	- Ethylene Supply ไม่มีหรือน้อยเกินไป	- ความดันใน D-217 ต่ำลง จนอาจเกิด Vacuum จนถึงบัพต้องหยุดการผลิต	ความเสี่ยงที่ยอมรับได้
7	หน่วย(1) แผนที่ 1/10	- พนักงานผลิตทำงานผิดพลาด ปิด Manual Valve	- ความดันใน TK-218 ต่ำลง จนอาจเกิด Vacuum จนถึงบัพต้องหยุดการผลิต	ความเสี่ยงที่ยอมรับได้
8	หน่วย(1) แผนที่ 1/10	- พนักงานผลิตทำงานผิดพลาด ปิด Manual Valve	- ความดันของ 1st stage Primary Compressor ต่ำลงต้องหยุดการผลิต	ความเสี่ยงที่ยอมรับได้
9	หน่วย(1) แผนที่ 1/10	- พนักงานผลิตทำงานผิดพลาด ปิด Manual Valve	- ความดันใน D-217 ต่ำลง จนอาจเกิด Vacuum จนถึงบัพต้องหยุดการผลิต	ความเสี่ยงที่ยอมรับได้
10	หน่วย(1) แผนที่ 2/10	- พนักงานผลิตทำงานผิดพลาด ปิดวาล์ว XXV-635	- ความดันของ 1st stage Primary Compressor ต่ำลงต้องหยุดการผลิต	ความเสี่ยงที่ยอมรับได้
11	หน่วย(1) แผนที่ 2/10	- พนักงานผลิตทำงานผิดพลาด เปิดวาล์ว Oil Drain ทั้งไว้	- ความดันของ 2nd&3rd stage primary compressor ต่ำลงเสียหายน้อยมาก	ความเสี่ยงเล็กน้อย
12	หน่วย(1) แผนที่ 2/10	- วาล์ว PV-699 ทำงานผิดพลาด ปิดวาล์ว	- ความดันของ 2nd&3rd stage primary compressor ต่ำลงเสียหายน้อยมาก	ความเสี่ยงที่ยอมรับได้
13	หน่วย(1) แผนที่ 2/10	- วาล์ว XXV-700 ทำงานผิดพลาด ปิดวาล์ว	- ความดันของ D-212 และ E-214A/B สูงขึ้น ต้องหยุดการผลิต	ความเสี่ยงที่ยอมรับได้
14	หน่วย(1) แผนที่ 2/10	- วาล์ว PV-677ทำงานผิดพลาด ปิดวาล์ว	- ความดันของ Secondary Compressor ต่ำลง ต้องหยุดการผลิต	ความเสี่ยงที่ยอมรับได้
15	หน่วย(1) แผนที่ 2/10	- วาล์ว HCV-702 หรือ HCV-696 ทำงานผิดพลาด เปิดวาล์ว	- ความดันของ Secondary Compressor ต่ำลง ต้องหยุดการผลิต	ความเสี่ยงที่ยอมรับได้
16	หน่วย(1) แผนที่ 2/10	- วาล์ว PV-643 ทำงานผิดพลาด เปิดวาล์ว	- ความดันของ E-219 (Tube Side) สูงขึ้น (น้อยกว่า design pressure) เสียหายน้อยมาก	ความเสี่ยงเล็กน้อย
17	หน่วย(1) แผนที่ 2/10	- วาล์ว PV-643 ทำงานผิดพลาด เปิดวาล์ว	- ความดันของ TK-218 สูงขึ้น (น้อยกว่า design pressure) เสียหายน้อยมาก	ความเสี่ยงเล็กน้อย
18	หน่วย(1) แผนที่ 2/10	- วาล์ว PV-643 ทำงานผิดพลาด เปิดวาล์ว	- ความดันของ D-217 และ D-218 สูงขึ้น (น้อยกว่า design pressure) เสียหายน้อยมาก	ความเสี่ยงเล็กน้อย
19	หน่วย(1) แผนที่ 3/10	- วาล์ว PV-677 ทำงานผิดพลาด เปิดวาล์ว	- ความดันของ 2nd&3rd stage primary compressor สูงขึ้น ต้องหยุดการผลิต	ความเสี่ยงที่ยอมรับได้
20	หน่วย(1) แผนที่ 3/10	- วาล์ว PV-699 หรือ PV-677 ทำงานผิดพลาด เปิดวาล์ว	- ความดันของ Secondary Compressor ต่ำลง ต้องหยุดการผลิต	ความเสี่ยงที่ยอมรับได้
21	หน่วย(1) แผนที่ 3/10	- Ethylene Supply ไม่มี หรือน้อยเกินไป	- Ethylene ไหลกลับไป Battery Limit และ ต้องหยุดกระบวนการผลิตบางส่วน	ความเสี่ยงที่ยอมรับได้

แบบบัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

แผนที่...../.....

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดความหนาแน่นต่ำ โรงงานที่1
วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน.....มิ.ย. 2565.....
หน่วย (1) Ethylene Feed และ Primary Compressor

ลำดับ	หมายเลขNODE	สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	หมายเหตุ (ระดับความเสี่ยง)
22	หน่วย(1) แผนที่ 3/10	- Primary Compressor และ Secondary Compressor หยุดทำงาน	- Ethylene ที่อยู่ใน Recycle Gas Cooler ไหลย้อนกลับไปที่ E-214A/B และ D-222 ทำให้ความดันสูงขึ้น (น้อยกว่า design pressure) เสียหายน้อยมาก	ความเสี่ยงเล็กน้อย
23	หน่วย(1) แผนที่ 4/10	- วาล์ว PV-643 ทำงานผิดปกติ สั่งเปิดวาล์ว	- ความดันของ E-219 (Tube Side) สูงขึ้น (น้อยกว่า design pressure) เสียหายน้อยมาก	ความเสี่ยงเล็กน้อย
24	หน่วย(1) แผนที่ 4/10	- วาล์ว PV-643 ทำงานผิดปกติ สั่งเปิดวาล์ว	- ความดันของ TK-218 สูงขึ้น (น้อยกว่า design pressure) เสียหายน้อยมาก	ความเสี่ยงเล็กน้อย
25	หน่วย(1) แผนที่ 4/10	- วาล์ว PV-643 ทำงานผิดปกติ สั่งเปิดวาล์ว	- ความดันของ D-217 และ D-218 สูงขึ้น (น้อยกว่า design pressure) เสียหายน้อยมาก	ความเสี่ยงเล็กน้อย
26	หน่วย(1) แผนที่ 4/10	- วาล์ว PV-677 ทำงานผิดปกติ สั่งเปิดวาล์ว	- ความดันของ 2nd&3rd stage primary compressor สูงขึ้น ต้องหยุดการผลิต	ความเสี่ยงที่ยอมรับได้
27	หน่วย(1) แผนที่ 4/10	- วาล์ว XXV-700 ทำงานผิดปกติ สั่งปิดวาล์ว	- ความดันของ D-212 และ E-214A/B สูงขึ้น ต้องหยุดการผลิต	ความเสี่ยงที่ยอมรับได้
28	หน่วย(1) แผนที่ 4/10	- พนักงานผลิตทำงานผิดพลาด ปิด Manual Valve	- ความดันในท่อหลัง PV-699 และ PV-677 สูงขึ้น ต้องหยุดกระบวนการผลิต	ความเสี่ยงที่ยอมรับได้
29	หน่วย(1) แผนที่ 4/10	- วาล์ว PV-643 หรือ วาล์ว XXV-635 ทำงานผิดปกติ สั่งปิดวาล์ว	- ความดันใน TK-218 ต่ำลง จนอาจเกิด Vacuum จนถึงบัพต้องหยุดการผลิต	ความเสี่ยงที่ยอมรับได้
30	หน่วย(1) แผนที่ 4/10	- วาล์ว PV-643 หรือ วาล์ว XXV-635 ทำงานผิดปกติ สั่งปิดวาล์ว	- ความดันของ 1st stage Primary Compressor ต่ำลง ต้องหยุดการผลิต	ความเสี่ยงที่ยอมรับได้
31	หน่วย(1) แผนที่ 4/10	- วาล์ว PV-643 หรือ วาล์ว XXV-635 ทำงานผิดปกติ สั่งปิดวาล์ว	- ความดันใน D-217 ต่ำลง จนอาจเกิด Vacuum จนถึงบัพต้องหยุดการผลิต	ความเสี่ยงที่ยอมรับได้
32	หน่วย(1) แผนที่ 5/10	- Ethylene Supply ไม่มี หรือน้อยเกินไป	- ความดันใน TK-218 ต่ำลง จนอาจเกิด Vacuum จนถึงบัพต้องหยุดการผลิต	ความเสี่ยงที่ยอมรับได้
33	หน่วย(1) แผนที่ 5/10	- Ethylene Supply ไม่มี หรือน้อยเกินไป	- ความดันของ 1st stage Primary Compressor ต่ำลง ต้องหยุดการผลิต	ความเสี่ยงที่ยอมรับได้
34	หน่วย(1) แผนที่ 5/10	- Ethylene Supply ไม่มี หรือน้อยเกินไป	- ความดันใน D-217 ต่ำลง จนอาจเกิด Vacuum จนถึงบัพต้องหยุดการผลิต	ความเสี่ยงที่ยอมรับได้
35	หน่วย(1) แผนที่ 5/10	- วาล์ว PV-643 ทำงานผิดปกติ สั่งเปิดวาล์ว	- ความดันของ E-219 (Tube Side) สูงขึ้น (น้อยกว่า design pressure) เสียหายน้อยมาก	ความเสี่ยงเล็กน้อย
36	หน่วย(1) แผนที่ 5/10	- วาล์ว PV-643 ทำงานผิดปกติ สั่งเปิดวาล์ว	- ความดันของ TK-218 สูงขึ้น (น้อยกว่า design pressure) เสียหายน้อยมาก	ความเสี่ยงเล็กน้อย
37	หน่วย(1) แผนที่ 5/10	- วาล์ว PV-643 ทำงานผิดปกติ สั่งเปิดวาล์ว	- ความดันของ D-217 และ D-218 สูงขึ้น (น้อยกว่า design pressure) เสียหายน้อยมาก	ความเสี่ยงเล็กน้อย
38	หน่วย(1) แผนที่ 5/10	- พนักงานผลิตทำงานผิดพลาด ปิด Manual Valve	- ความดันใน TK-218 ต่ำลง จนอาจเกิด Vacuum จนถึงบัพต้องหยุดการผลิต	ความเสี่ยงที่ยอมรับได้
39	หน่วย(1) แผนที่ 5/10	- พนักงานผลิตทำงานผิดพลาด ปิด Manual Valve	- ความดันของ 1st stage Primary Compressor ต่ำลง ต้องหยุดการผลิต	ความเสี่ยงที่ยอมรับได้
40	หน่วย(1) แผนที่ 5/10	- พนักงานผลิตทำงานผิดพลาด ปิด Manual Valve	- ความดันใน D-217 ต่ำลง จนอาจเกิด Vacuum จนถึงบัพต้องหยุดการผลิต	ความเสี่ยงที่ยอมรับได้
41	หน่วย(1) แผนที่ 5/10	- วาล์ว PV-699 ทำงานผิดปกติ สั่งเปิดวาล์ว	- ความดันของ 2nd&3rd stage primary compressor ต่ำลง ต้องหยุดการผลิต	ความเสี่ยงเล็กน้อย
42	หน่วย(1) แผนที่ 6/10	- พนักงานผลิตทำงานผิดพลาด เปิดวาล์ว Oil Drain ทั้งไว้	- ความดันของ 2nd&3rd stage primary compressor ต่ำลง เสียหายน้อยมาก	ความเสี่ยงเล็กน้อย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดความหนาแน่นต่ำ โรงงานที่ 1
วันที่ทำการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน.....มิ.ย. 2565.....

หน่วย (1) Ethylene Feed และ Primary Compressor

ลำดับ	หมายเลขNODE	สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	หมายเหตุ (ระดับความเสี่ยง)
43	หน่วย(1) แผนที่ 6/10	- วาล์ว PV-677 ทำงานผิดปกติ สั่งเปิดวาล์ว	- ความดันของ Secondary Compressor ต่ำลง ต้องหยุดการผลิต	ความเสี่ยงที่ยอมรับได้
44	หน่วย(1) แผนที่ 7/10	- วาล์ว TV-639 ทำงานผิดปกติ สั่งเปิดวาล์ว	- อุณหภูมิที่ TK-218 และ 1st stage Primary Compressor สูงขึ้น เสียหายปานกลางสามารถดำเนินงานต่อไปได้	ความเสี่ยงเล็กน้อย
45	หน่วย(1) แผนที่ 7/10	- ไม่มี Cooling Water	- อุณหภูมิที่ 2nd & 3rd stage Primary Compressor สูงขึ้น เล็กน้อย เสียหายน้อยมาก	ความเสี่ยงเล็กน้อย
46	หน่วย(1) แผนที่ 7/10	- ไม่มี Chilled Water	- อุณหภูมิที่ 2nd & 3rd stage Primary Compressor สูงขึ้น เสียหายปานกลาง สามารถดำเนินงานต่อไปได้	ความเสี่ยงเล็กน้อย
47	หน่วย(1) แผนที่ 7/10	- ไม่มี Cooling Water และ Chilled Water	- อุณหภูมิที่ 2nd & 3rd stage Primary Compressor สูงขึ้น ต้อง หยุดการผลิต	ความเสี่ยงที่ยอมรับได้
48	หน่วย(1) แผนที่ 7/10	- ไม่มี Cooling Water	- อุณหภูมิที่ 3rd stage Primary Compressor สูงขึ้นเล็กน้อย เสียหายน้อยมาก	ความเสี่ยงเล็กน้อย
49	หน่วย(1) แผนที่ 7/10	- ไม่มี Chilled Water	- อุณหภูมิที่ 3rd stage Primary Compressor สูงขึ้น เสียหาย ปานกลาง สามารถดำเนินงานต่อไปได้	ความเสี่ยงเล็กน้อย
50	หน่วย(1) แผนที่ 7/10	- ไม่มี Cooling Water และ Chilled Water	- อุณหภูมิที่ 3rd stage Primary Compressor สูงขึ้น ต้องหยุด การผลิต	ความเสี่ยงที่ยอมรับได้
51	หน่วย(1) แผนที่ 7/10	- ไม่มี Cooling Water	- อุณหภูมิที่ Secondary Compressor สูงขึ้นเล็กน้อย เสียหาย น้อยมาก	ความเสี่ยงเล็กน้อย
52	หน่วย(1) แผนที่ 8/10	- ไม่มี Chilled Water	- อุณหภูมิที่ Secondary Compressor สูงขึ้น เสียหายปานกลาง สามารถดำเนินงานต่อไปได้	ความเสี่ยงเล็กน้อย
53	หน่วย(1) แผนที่ 8/10	- ไม่มี Cooling Water และ Chilled Water	- อุณหภูมิที่ Secondary Compressor สูงขึ้น ต้องหยุดการผลิต	ความเสี่ยงที่ยอมรับได้
54	หน่วย(1) แผนที่ 8/10	- วาล์ว TV-639 ทำงานผิดปกติ สั่งปิดวาล์ว	- อุณหภูมิที่ TK-218 และ 1st stage Primary Compressor ต่ำลง เสียหายน้อยมาก	ความเสี่ยงเล็กน้อย
55	หน่วย(1) แผนที่ 8/10	- ไม่มี low pressure steam ไปที่ E-219	- อุณหภูมิที่ TK-218 และ 1st stage Primary Compressor ต่ำลง เสียหายน้อยมาก	ความเสี่ยงเล็กน้อย
56	หน่วย(1) แผนที่ 8/10	- วาล์ว TV-679 ทำงานผิดปกติ สั่งเปิดวาล์ว	- อุณหภูมิที่ 2nd stage Primary Compressor ต่ำลง เสียหาย น้อยมาก	ความเสี่ยงเล็กน้อย
57	หน่วย(1) แผนที่ 8/10	- วาล์ว TV-693 ทำงานผิดปกติ สั่งเปิดวาล์ว	- อุณหภูมิที่ 3rd stage Primary Compressor ต่ำลง เสียหาย น้อยมาก	ความเสี่ยงเล็กน้อย
58	หน่วย(1) แผนที่ 9/10	- พนักงานผลิตทำงานผิดพลาด ไม่เปิดManual Valve เพื่อ Drain น้ำมัน	- ระดับ Oil ใน TK-218 สูงขึ้น เสียหายน้อยมาก	ความเสี่ยงเล็กน้อย
59	หน่วย(1) แผนที่ 9/10	- พนักงานผลิตทำงานผิดพลาด ไม่เปิด Manual Valve	- ระดับ Oil สูงขึ้นแลถูก carry over ไปยัง Compressor	ความเสี่ยงเล็กน้อย
60	หน่วย(1) แผนที่ 10/10	- การ Run-In Compressor ด้วยไนโตรเจน	- อุณหภูมิที่ 1st & 2nd stage discharge สูงขึ้น ต้องหยุดการผลิต	ความเสี่ยงเล็กน้อย
61	หน่วย(1) แผนที่ 10/10	- มี Oxygen เจือปนอยู่ในระบบ	- อาจเกิด Decomposition ขึ้นภายใน Reactor	ความเสี่ยงเล็กน้อย

ภาคผนวก ข-2

การเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
แบบต่อเนื่องไป EMC²

Water Status Online Diagram

SCG
INTRANET

OUTSIDE
SCG

CompQueryDef:S1COD

S1ToEffCal

S1ToAPICal

CAL(sqlplus)

eBiz

D1-COD4062.MEAS

L1-FI6969.PNT

H1-FIQ991.PNT

D1-FI3259.PVT

P1-FI1500.PV

D1-KI302A.MEAS

D1-KI302B.MEAS

P1-EI1501.PV

H1-JI991A.PNT

H1-JI991B.PNT

L1-JI960A.PNT

L1-JI960B.PNT

IP21

S1-COD.PV

S1-Total_Effluent.PV

S1-Total_API_Power.PV

ดึงข้อมูลจาก PI ผ่าน Server Envidas
ROC แทน
เมื่อวันที่ 12/01/2021

CSV

CSV

internet

การนิคมอุตสาหกรรม

มาบตาพุด

IEAT EMCC

SCG FTP Server
EMCC



LD.COD4062.MEAS

S00010/WASTE_WTR_C:FT_6969.PNT

S00001/WASTE_WTR_5:FT_991.PNT

LD.FI3259.MEAS

FI1500.PV

LD.KI302A.MEAS

LD.KI302B.MEAS

EI1501.PV

S00010/WASTE_WTR_C:JI_991A.PNT

S00010/WASTE_WTR_C:JI_991B.PNT

S00010/WASTE_WTR_C:JI_960A.PNT

S00010/WASTE_WTR_C:JI_960B.PNT

OPC

LD.COD4062O.MEAS

LD.FI4062O.MEAS

LD.JI4062O.MEAS

DCS

Module

กรมโรงงาน
อุตสาหกรรม(DIW)



ภาคผนวก ข-3

ตัวอย่างหนังสือแจ้งหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักร
และอุปกรณ์ประจำปี

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัท : ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด
ทะเบียนโรงงาน : 72070000125365
หน่วยผลิต : LDPE
วันที่ : 17 ธันวาคม 2567
() การซ่อมบำรุง () การซ่อมบำรุงใหญ่ (✓) การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน และระบุผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม :
1) Equipment Break down ทำให้ต้อง Emergency Shut down plant
ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม : อาจมีแสงและเสียงดังจากระบบท่อเผา (Flare) เนื่องจากมีการ Blow pressure ในระบบ
หมายเหตุ N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้

บริษัทฯ ขอรับรองว่าข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย
ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่างๆที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ.....ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

(.....นาย พัฒน์ นารถพจนานนท์.....)

วันที่ 17 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2567.....

แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
	✓		1. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง
	✓		2. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในกระบวนการซ่อมบำรุง
	✓		3. มีแผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) ตั้งแต่การลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมีออกจากอุปกรณ์ การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง
	✓		4. มีวิธีการจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย
	✓		5. มีวิธีการจัดการน้ำเสีย
	✓		6. มีมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุง เพื่อมิให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน
	✓		7. มีมาตรการในการควบคุมท่อเผาก๊าซ (Flare) เพื่อมิให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน ทั้งในช่วงระยะเวลาการหยุดเดินเครื่อง (Shut down) และช่วงระยะเวลาการเริ่มเดินเครื่องใหม่ (Start up) ตามมาตรการ ดังนี้ (1) มาตรการควบคุมเสียงดัง (2) มาตรการควบคุมควันดำ (3) มาตรการควบคุมความร้อน แสงสว่าง (4) มาตรการควบคุมกลิ่น (5) มาตรการควบคุมระยะเวลาการเผา
	✓		8. มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน
	✓		9. มีมาตรการควบคุม ป้องกันการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อม ตัดที่ทำให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถเครน รถโฟล์คลิฟท์ การใช้ไฟฟ้าแรงดันสูง
	✓		10. แผนการปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงซึ่งครอบคลุมผู้รับจ้าง
	✓		11. มีรายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/Shut Down Manager) พร้อมรายชื่อผู้ที่ติดต่อกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
	✓		12. มีแผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ
	✓		13. มีหน่วยงานด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ควบคุมการดำเนินการ
	✓		14. มีผู้รับจ้างเข้าดำเนินการในซ่อมบำรุง และมีแผนในการดำเนินการที่ครอบคลุมในด้านต่างๆ ประกอบด้วย (1) การแจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง (2) งานหลักที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ

INTERNAL

(Rev.0.0)

(กนอ.๐๑)

			(3) มาตรการคัดเลือกและทดสอบความสามารถของผู้รับจ้างในการปฏิบัติงานตามที่กำหนดให้เป็นไปด้วยความปลอดภัยและสอดคล้องกับกฎหมาย (4) การฝึกอบรมผู้รับจ้างอย่างน้อยประกอบด้วย (4.1) แผนปฏิบัติการงานซ่อมบำรุง (4.2) งานที่ต้องปฏิบัติ อันตรายที่อาจเกิดขึ้น และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย (4.3) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และสิ่งที่ต้องปฏิบัติเมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินและการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน แผนการเตือนภัย และแผนการอพยพของผู้รับจ้าง (4.4) บุคคลที่ต้องติดต่อเมื่อเกิดกรณีที่ไม่ปลอดภัย หรือประสบอุบัติเหตุ (5) จัดให้มีการประเมินผล และฝึกอบรมเพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติได้ (6) จัดให้มีกิจกรรม งบประมาณเพื่อส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงเวลาการซ่อมบำรุง (7) กรณีที่มีผู้รับจ้างและผู้รับจ้างช่วงหลายราย ผู้ประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้านความปลอดภัย โดยมีผู้แทนของผู้รับจ้างร่วมเป็นคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้วย (8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ให้เป็นไปตามกฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน (9) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ห้องน้ำ ที่พัก ที่สำหรับจอดรถ จุดรวมพล และสถานที่สำหรับประชุมชี้แจงภายในพื้นที่ของผู้ประกอบกิจการเอง ทั้งนี้ต้องไม่รบกวนพื้นที่ส่วนกลางของกนอ. เว้นแต่ได้รับอนุญาตจาก กนอ.
--	--	--	---

บริษัท ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย
ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่างๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ.....ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

(.....นาย พัฒน์ นารอพนานนท์.....)

วันที่ 17 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2567

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัท :	ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด		
นิคมอุตสาหกรรม :	มาบตาพุด		
ทะเบียนโรงงาน :	72070000125365		
หน่วยผลิต :	LDPE		
วันที่ :	13 ธันวาคม 2567		
() การซ่อมบำรุง	() การซ่อมบำรุงใหญ่	(✓) การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน	
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน และระบุผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม :			
1. Equipment Break down ทำให้ต้อง Emergency Shut down plant			
ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม : อาจมีแสงและเสียงดังจากระบบหอเผา (Flare) เนื่องจากมีการ Blow pressure ในระบบ			
หมายเหตุ N/A = ไม่เกี่ยวข้อง	Y = ได้ดำเนินการแล้ว	N = ไม่สามารถดำเนินการได้	

บริษัท ขอรับรองว่าข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย
ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่างๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ.....ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

(.....นาย พัฒน์ นารอพนานนท์.....)

วันที่ 13 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2567

แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
	✓		1. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง
	✓		2. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในกระบวนการซ่อมบำรุง
	✓		3. มีแผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) ตั้งแต่การลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมีออกจากอุปกรณ์ การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง
	✓		4. มีวิธีการจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย
	✓		5. มีวิธีการจัดการน้ำเสีย
	✓		6. มีมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุง เพื่อมิให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน
	✓		7. มีมาตรการในการควบคุมห่อเผาก๊าซ (Flare) เพื่อมิให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน ทั้งในช่วงระยะเวลาการหยุดเดินเครื่อง (Shut down) และช่วงระยะเวลาการเริ่มเดินเครื่องใหม่ (Start up) ตามมาตรการ ดังนี้ (1) มาตรการควบคุมเสียงดัง (2) มาตรการควบคุมควันดำ (3) มาตรการควบคุมความร้อน แสงสว่าง (4) มาตรการควบคุมกลิ่น (5) มาตรการควบคุมระยะเวลาการเผา
	✓		8. มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน
	✓		9. มีมาตรการควบคุม ป้องกันการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อม ตัดที่ทำให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถเครน รถโฟล์คลิฟท์ การใช้ไฟฟ้าแรงดันสูง
	✓		10. แผนการปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงซึ่งครอบคลุมผู้รับจ้าง
	✓		11. มีรายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/Shut Down Manager) พร้อมรายชื่อผู้ที่ติดต่อกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
	✓		12. มีแผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ
	✓		13. มีหน่วยงานด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ควบคุมการดำเนินการ
	✓		14. มีผู้รับจ้างเข้ามามีอำนาจดำเนินการในซ่อมบำรุง และมีแผนในการดำเนินการที่ครอบคลุมในด้านต่างๆ ประกอบด้วย (1) การแจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง (2) งานหลักที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ

		(3) มาตรการคัดเลือกและทดสอบความสามารถของผู้รับจ้างในการปฏิบัติงานตามที่กำหนดให้เป็นไปด้วยความปลอดภัยและสอดคล้องกับกฎหมาย (4) การฝึกอบรมผู้รับจ้างอย่างน้อยประกอบด้วย (4.1) แผนปฏิบัติการงานซ่อมบำรุง (4.2) งานที่ต้องปฏิบัติ อันตรายที่อาจเกิดขึ้น และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย (4.3) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และสิ่งที่ต้องปฏิบัติเมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินและการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน แผนการเตือนภัย และแผนการอพยพของผู้รับจ้าง (4.4) บุคคลที่ต้องติดต่อเมื่อเกิดกรณีที่ไม่ปลอดภัย หรือประสบอุบัติเหตุ (5) จัดให้มีการประเมินผล และฝึกอบรมเพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติได้ (6) จัดให้มีกิจกรรม งบประมาณเพื่อส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงเวลาการซ่อมบำรุง (7) กรณีที่มีผู้รับจ้างและผู้รับจ้างชวหลายราย ผู้ประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้านความปลอดภัย โดยมีผู้แทนของผู้รับจ้างร่วมเป็นคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้วย (8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ให้เป็นไปตามกฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน (9) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ห้องน้ำ ที่พัก ที่สำหรับจอดรถ จุฬารวมพล และสถานที่สำหรับประชุมชี้แจงภายในพื้นที่ของผู้ประกอบกิจการเอง ทั้งนี้จะต้องไม่รบกวนพื้นที่ส่วนกลางของกนอ. เว้นแต่ได้รับอนุญาตจาก กนอ.
--	--	--

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย
ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ.....ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

(นาย พัฒน์ นารอพนานนท์)

วันที่ 13 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2567

ภาคผนวก ข-4

หนังสือรับรองการได้รับมาตรฐาน ISO 14001

ใบรับรองเลขที่ EMS04031/173

certification

ISO 14001

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM



ใบรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม

ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ :

สถานประกอบการ 1 : 10 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไฉ่-หนึ่ง
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

สถานประกอบการ 2 : 271 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนสุขุมวิท
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

สถานประกอบการ 3 : 88/4-5 นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล ถนนทางหลวงระยอง-สาย 3191
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

ได้รับการรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมตามมาตรฐานเลขที่
มอก. 14001-2559 (ISO 14001:2015)

สำหรับขอบข่าย :

สถานประกอบการ 1 :

การผลิตโพลีเอททีลีนเรซินความหนาแน่นสูง โพลีเอททีลีนเรซินความหนาแน่นปานกลาง
โพลีเอททีลีนเรซินความหนาแน่นต่ำ โพลีเอททีลีนเรซินความหนาแน่นต่ำเชิงเส้น
โพลีเอททีลีนปรุ้งแต่ง และโพลีโพรไพลีนเรซิน

สถานประกอบการ 2 :

การผลิตโพลีเอททีลีนเรซินความหนาแน่นสูง โพลีเอททีลีนปรุ้งแต่ง โพลีเอททีลีนผผปรุ้งแต่ง
และโพลีเมอร์คอมปาวด์ (ปรุ้งแต่ง)

สถานประกอบการ 3 :

การผลิตโพลีเอททีลีนเรซินความหนาแน่นสูง โพลีเอททีลีนแวกซ์ และโพลีโพรไพลีนเรซิน

โดย
สถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ
อุตสาหกรรมพัฒนาฯ สคช

ออกให้ ณ วันที่ 27 ตุลาคม 2566

มีผลถึง ณ วันที่ 26 ตุลาคม 2569

ออกให้ครั้งแรก ณ วันที่ 9 ธันวาคม 2547

(นายจรงค์ ไรจน์พลาสดีสร)

ผู้อำนวยการสถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ



Certificate Number EMS04031/173

certification

ISO 14001

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM

**Certificate of Approval**

This is to certify that

Thai Polyethylene Company Limited

Address of premises :

- Premises 1 : 10 Map Ta Phut Industrial Estate, I-1 Road,
Map Ta Phut, Muang Rayong District, Rayong 21150, Thailand
- Premises 2 : 271 Map Ta Phut Industrial Estate, Sukhumvit Road,
Map Ta Phut, Muang Rayong District, Rayong 21150, Thailand
- Premises 3 : 88/4-5 RIL Industrial Estate, Rayong Highway No.3191 Road,
Map Ta Phut, Muang Rayong District, Rayong 21150, Thailand

has been assessed and found to be conforming to the requirements of
TIS 14001-2559 (ISO 14001:2015)

for the scope :

Premises 1 :

Manufacture of high density polyethylene resin (HDPE), medium density polyethylene resin (MDPE),
low density polyethylene resin (LDPE), linear low density polyethylene resin (LLDPE),
polyethylene compound and polypropylene resin (PP)

Premises 2 :

Manufacture of high density polyethylene resin (HDPE), polyethylene compound,
pulverized polyethylene powder compound and polymer compound

Premises 3 :

Manufacture of high density polyethylene resin (HDPE), polyethylene wax and polypropylene resin (PP)

by
Management System Certification Institute (Thailand),
Foundation for Industrial Development

Date of Issue 27th October 2023Valid Until 26th October 2026First Issued Date 9th December 2004

(Mr. Jongrak Rojpalasatean)

President

Management System Certification Institute (Thailand)



MASCI

NSC-TISI-TIS 17021-1
EMS 005



ชื่อองค์กร : บริษัท เอสซีจี ไอโค พอลิเมอร์ จำกัด และบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

Organization name

วันที่ตรวจประเมิน : 21-25 สิงหาคม 2566

Audit date

ระบบการจัดการ	เลขที่คำขอ	เลขที่ใบรับรอง	ประเภทการตรวจประเมิน
	[TPE – Q/E]		
QMS	1. QMS45128/584	QMS02142/587	Reassessment
EMS	2. EMS47032/225	EMS04031/173	Reassessment
	[SCG ICO – Q/E/S]		
QMS	3. QMS58011/1589	QMS15014/1596	Reassessment
EMS	4. EMS61012/546	EMS18005/464	Surveillance 2
OHSAS	5. OHSAS61009/307	OHSMS21034/202	Surveillance 2

รายงานการตรวจประเมินระยะไกล

การตรวจประเมินครั้งนี้กลุ่มผู้ตรวจประเมินได้สุ่มตรวจสอบการดำเนินการจากการปฏิบัติงานจริง และจากบันทึกครอบคลุมทุกช่วงเวลาทำงาน โดยใช้วิธีการตรวจประเมินระยะไกลและดำเนินการตรวจสอบข้อมูลสารสนเทศที่องค์กรจัดเตรียมไว้ พบว่า องค์กรได้จัดทำระบบการจัดการโดยอ้างอิงตามข้อกำหนดของระบบการจัดการและได้นำไปปฏิบัติในกิจกรรมต่างๆ ขององค์กรเพื่อให้เกิดผล โดยผลการตรวจประเมินในครั้งนี้

☒ ไม่พบข้อบกพร่อง

☐ พบข้อบกพร่อง (Nonconformity) จำนวน รายการ (ดังรายงานข้อบกพร่องที่แนบ)

☐ ข้อบกพร่องสำคัญ (Major nonconformity) จำนวน รายการ คือ

☐ ข้อบกพร่องย่อย (Minor nonconformity) จำนวน รายการ คือ

☒ ข้อสังเกต (Observations) และโอกาสในการปรับปรุง (Opportunity for Improvement: OFI) (ดังรายละเอียดที่แนบ)

Hipayun B.

หัวหน้าผู้ตรวจประเมิน QMS

หัวหน้าผู้ตรวจประเมิน EMS

หัวหน้าผู้ตรวจประเมิน OHSMS, EMS

เทคโนโลยีสารสนเทศและการสื่อสาร (ICT) ที่เลือกใช้ในการตรวจครั้งนี้

- | | |
|---|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> Synchronous
<input checked="" type="checkbox"/> Video call <ul style="list-style-type: none"> <input checked="" type="checkbox"/> Conducting Interviews <input type="checkbox"/> Guided site tours <input checked="" type="checkbox"/> Documentary review with auditee participation <input type="checkbox"/> Video (e.g.: drone, live stream) <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Monitoring of remote or high risk work <input type="checkbox"/> Guided site visit <input type="checkbox"/> Ability to view high risk processes or operations <input type="checkbox"/> Witnessing running processes | <input checked="" type="checkbox"/> Asynchronous
<input checked="" type="checkbox"/> Document and data review (e.g. web document review) <ul style="list-style-type: none"> <input checked="" type="checkbox"/> Viewing records, procedures, workflows, monitors, etc. <input type="checkbox"/> Video (e.g.: surveillance camera, video recordings purposely taken for audit) <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Monitoring of activities that are not ongoing at the time of the audit <input type="checkbox"/> Process videos <input type="checkbox"/> Call center voice recordings <input type="checkbox"/> Recorded training webinars |
|---|--|

ประสิทธิผลของการใช้เทคโนโลยีสารสนเทศและการสื่อสาร (ICT)

- ☒ ไม่พบปัญหาด้านเทคนิคและการเชื่อมต่อ ที่ส่งผลกระทบต่อ การตรวจประเมินระยะไกล
- ☐ พบปัญหาขัดข้องด้านเทคนิคและการเชื่อมต่อ จึงต้องยุติการตรวจประเมิน
- ☐ พบปัญหาด้านเทคนิคและการเชื่อมต่อในบางช่วงเวลา โดยมีรายละเอียดดังนี้

การบรรลุวัตถุประสงค์ของการตรวจประเมินตามที่แจ้งไว้ในกำหนดการ

- ☒ สามารถบรรลุวัตถุประสงค์ของการตรวจประเมินได้ทั้งหมด
- ☐ ไม่สามารถบรรลุวัตถุประสงค์ของการตรวจประเมินผ่านการตรวจสอบระยะไกลได้ ดังนั้น สถาบันฯ จะนัดหมายองค์กรอีกครั้งเพื่อดำเนินการตรวจประเมิน ณ สถานที่ประกอบการ
- ☐ สามารถบรรลุวัตถุประสงค์ของการตรวจประเมินได้เพียงบางส่วน จึงต้องทำการตรวจประเมิน ณ สถานที่ประกอบการเพิ่มเติมภายหลัง โดยมีรายละเอียดดังนี้

การรับทราบรายงานผลการตรวจประเมิน

ข้าพเจ้าในฐานะที่เป็นผู้แทนของหน่วยงานรับทราบ และเห็นชอบต่อรายงานผลการตรวจประเมินข้างต้นแล้ว หากมีข้อคิดเห็นเพิ่มเติมจากรายงานผลการตรวจประเมิน โปรดระบุ

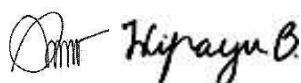
.....

.....

(คุณไกรสิทธิ์ วงศ์นาค)

ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่ายผลิต PP

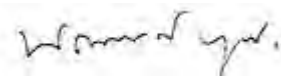
วันที่ 25 สิงหาคม 2566



หัวหน้าผู้ตรวจประเมิน QMS



หัวหน้าผู้ตรวจประเมิน EMS



หัวหน้าผู้ตรวจประเมิน OHSMS, EMS

SCGC EPAP BU Audit 2024

28 Aug 2024

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (TPE)



INTERNAL Do not distribute

Page | 1



Summary results of EPAP Audit report 2024

INTERNAL Do not distribute

Page | 2



SCGC Results from EPAP BU Audit 2024

Audit Date : 28 August 2024
Company : บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (TPE)

Strength

1. ทุกหน่วยผลิตมีส่วนร่วมในการกำหนดเป้าหมายและแผนงานด้านสิ่งแวดล้อมของแต่ละหน่วยงานที่สอดคล้องกับเป้าหมายโดยรวมขององค์กร **ครบทุกหัวข้อ ENV KPIs** และมี managing process ในการติดตามและวิเคราะห์สาเหตุ รวมถึงปรับปรุงหรือเพิ่มมาตรการเพื่อให้บรรลุเป้าหมาย

GHGs Dashboard as Jul'24



INTERNAL Do not distribute

Page | 3



SCGC Results from EPAP BU Audit 2024

Audit Date : 28 August 2024
Company : บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (TPE)

Strength

2. มีกิจกรรม **OCS (Operation clean sweep)** เพื่อลดการรั่วไหล ทักเก็บเม็ดพลาสติก ไม่ให้เกิดเป็นของเสียหรือรั่วไหลสู่สิ่งแวดล้อม โดยมีการทำกิจกรรมอย่างต่อเนื่อง และใช้ OCS rating ติดตามกิจกรรม ผ่านระบบดิจิทัล ซึ่งได้รับรางวัล OE Award และ แชร Best practice ไปยังบริษัทฯ อื่นๆ ครอบคลุม supply chain



INTERNAL Do not distribute

Page | 4



SCGC Results from EPAP BU Audit 2024

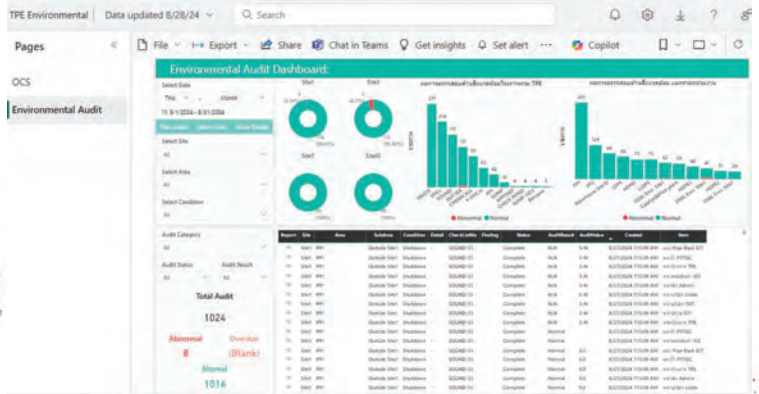
Audit Date : 28 August 2024
Company : บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (TPE)

Strength

3. เป็นผู้นำที่นำระบบดิจิทัลมาประยุกต์ใช้กับงานด้านสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง เช่น Program OCS Rating , Env Audit dashboard , VOCs fugitive platform , Training passport และมีแผนงานอย่างต่อเนื่องตั้งแต่ปี 2018-2025

Digital Envi & Energy Roadmap 2021-2025

- Thai Polyethylene Co., Ltd. (TPE) -



INTERNAL Do not distribute

Page | 5

SCGC

SCGC Results from EPAP BU Audit 2024

Audit Date : 28 August 2024
Company : บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (TPE)



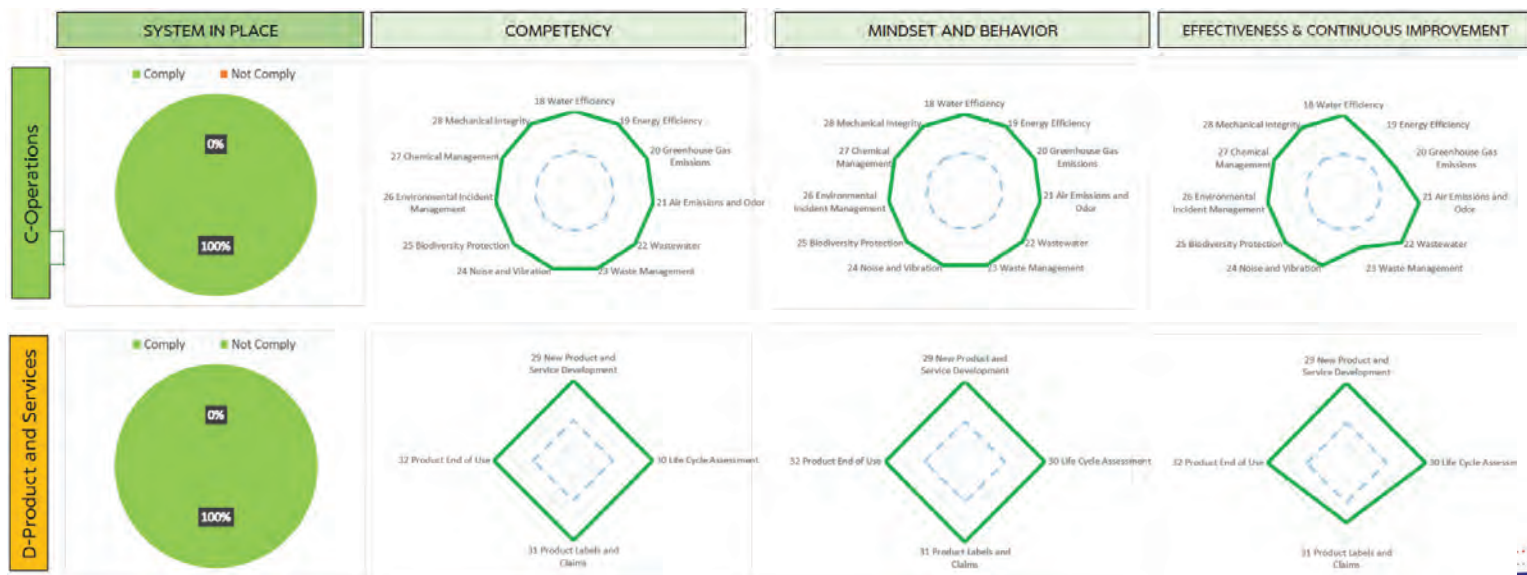
INTERNAL Do not distribute

Page | 6

SCGC

SCGC Results from EPAP BU Audit 2024

Audit Date : 28 August 2024
Company : บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (TPE)



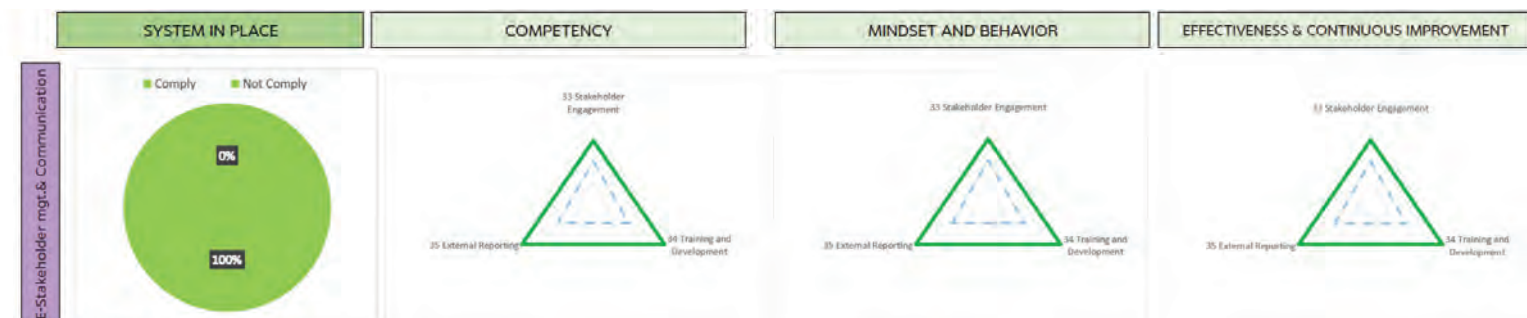
INTERNAL Do not distribute

Page | 7



SCGC Results from EPAP BU Audit 2024

Audit Date : 28 August 2024
Company : บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (TPE)



INTERNAL Do not distribute

Page | 8



SCGC Results from EPAP BU Audit 2024

Audit Date : 28 August 2024
Company : บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (TPE)

Opportunity to challenge Excellence Level

Element B : ควรเสนอกิจกรรมที่ชัดเจนที่ผู้บริหารของบริษัทมีการสื่อสาร และสร้าง Commitment กับคู่ธุรกิจโดย ถึงความคาดหวังด้านสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย รวมถึงการรับ Feed back สำหรับคู่ธุรกิจที่มีความเสี่ยงสูง ตั้งแต่ก่อนการปฏิบัติงาน การปฏิบัติงานในพื้นที่ และหลังการปฏิบัติงาน รวมถึงการประเมินผลและการ recognition คู่ธุรกิจที่มีการปฏิบัติงานที่ดี

Element C

- Project reduction (มีแผนการลด ในปี 2030 คิดเป็น 24,000 TonCO2) อย่างไรก็ตามหากมีการปรับเปลี่ยนให้ ต้อง Achieve 20% reduction @2023 TPE จะต้องลดทั้งหมด 100,000 ตัน/ปี ซึ่งยังมี Gap for improve ได้อีก
- จากข้อมูลการ Benchmark ด้านพลังงาน utility และ Monomer กับ Townsend ซึ่งด้านพลังงานยังอยู่ใน 2nd - 3rd Quartile ด้วยเหตุผลในเรื่อง Product mix (กลุ่ม Copolymer) ในกรณีที่จะขอ Excellence Level ควรมีการ benchmark ในด้านอื่นๆ ที่เป็นจุดแข็งและเป็นประเด็นสำคัญ (Materiality) ของบริษัท ที่อยู่ในระดับผู้นำ (1st Quartile) เทียบกับธุรกิจประเภทเดียวกัน หรือระดับ โลก (World class)
- การจัดการวัสดุไม่ใช้แล้วจากสำนักงานหลังผ่านการคัดแยก ควรกองเก็บในพื้นที่ที่เหมาะสม เพื่อป้องกันการเสื่อมสภาพจากภูมิอากาศ จนไม่สามารถใช้งานต่อได้ และต้องส่งกำจัดเป็นของเสีย



INTERNAL Do not distribute

Page | 9

SCGC

SCGC Results from EPAP BU Audit 2024

Audit Date : 28 August 2024
Company : บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (TPE)

Opportunity to challenge Excellence Level

Element D : ควรมีการ benchmarking ข้อมูลด้านผลิตภัณฑ์ เช่น Carbon footprint of product (CFP) เทียบกับ Peer หรือระดับ international โดยให้ครอบคลุมผลิตภัณฑ์ส่วนใหญ่จากผลิตภัณฑ์ทั้งหมดของบริษัท 124 วัสดุ

Element E : ควรแสดงให้เห็นกิจกรรมที่ Lead โดยบริษัท เพื่อ Engagement กับทาง Stakeholders ที่สำคัญกับองค์กร เช่น เป็น Lead ในการทำ Project อนุรักษ์ทรัพยากรชายฝั่งร่วมกับชุมชน

INTERNAL Do not distribute

Page | 10

SCGC

SCGC Results from EPAP BU Audit 2024



- ☐ Gap and recommendation from BU Audit 2024
that impact the score of EPAP level must be **close gap within September 2024**
- ☐ ENV Excellence Center send **EPAP BU Audit 2024 result to SD SCG within Nov 2024**
(Company update ENV performance to YTD2024)
- ☐ Final Level within **Feb 2025** by recheck ENV performance and lagging performance
of full year 2024

ภาคผนวก ข-5

เอกสารการทบทวนเหตุการณ์/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการ



01-05 กรกฎาคม 2567

ความปลอดภัยในการทำงานของเราต้องมาเป็นทีหนึ่งเสมอ ทั้งงานประจำและงานไม่ประจำ ต้องพูดคุยมาตรการก่อนการทำงานทุกครั้ง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานและทุกคนต้องกลับบ้านอย่างปลอดภัย เพราะ “**อุบัติเหตุป้องกันได้**”



ขั้นที่ 4 ระบุผลการดำเนินงานที่ชัดเจน ไม่ใช้คำ Operational Discipline
ขั้นที่ 3 ระบุผลการประเมิน PSM ครบถ้วน 14 Elements
ขั้นที่ 2 ระบุผลการดำเนินการตามขั้นตอนอย่างมีประสิทธิภาพและปลอดภัย
ขั้นที่ 1 ระบุผลการดำเนินงานตามขั้นตอนอย่างมีประสิทธิภาพและปลอดภัย

Michael & Rahayu

Risk Forecast : งานเปลี่ยน Steam trap ST-27 / งาน Load Foul paraffin จาก ถัง IBC

Risk Forecast	Risk Focus	Risk Mitigation	Risk Mitigation Link to Common OD
<p>งานเปลี่ยน Steam trap ST-27</p> 	<ul style="list-style-type: none"> สัมผัสท่อ Steam ร้อน Steam กระเด็นถูกร่างกายหรือ Condensate ร้อนกระเด็นเข้าตาและใบหน้า 	<ul style="list-style-type: none"> สวมใส่ถุงมือป้องกันความร้อน สวมใส่ Face shield ค่อยๆ คลาย Nut ยึดหน้าแปลน Steam trap และไม่อยู่ในทิศทาง Line of fire 	<p>Absence of short cuts การไม่ลัดหรือข้ามขั้นตอนการปฏิบัติงานอย่างตั้งใจ</p>
<p>งาน Load Foul paraffin จาก ถัง IBC</p> 	<ul style="list-style-type: none"> เกิดไฟฟ้าสถิตและเพลิงไหม้ สูดดมไอระเหย Catalyst 	<ul style="list-style-type: none"> คืบสาย Ground ตามที่กำหนด ทุกจุด วัด ค่าความต้านทานน้อยกว่า 5 โอห์ม สวมใส่อุปกรณ์ PPE Mask Filter (6003) ตรวจสอบวันหมดอายุ 	<p>Absence of short cuts การไม่ลัดหรือข้ามขั้นตอนการปฏิบัติงานอย่างตั้งใจ</p>

Shared Safety Network เดือน 8 พ.ศ.67

Safety Networking Meeting

8 May 2024

LDPE Production Department

Lesson Learned Communication

ประจำเดือน มีนาคม 2567

Incident Summary YTD on Jan-Apr 25 '2024

Accident Type	Process Safety				Non-Process Safety				Total
	L1	L2	L3	L4	L1	L2	L3	L4	
Fire & Explosion	1	0	0	0	0	0	0	0	1
Process Damage	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Environmental Incident	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Other	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Total	1	0	0	0	0	0	0	0	1

INCIDENT LESSON LEARNED COMMUNICATION

ชื่อเหตุการณ์ (Incident name) : การปล่อยวาล์วรั่วซึมที่หน่วย 330

Category : Incident

Type : Non-Process Safety Performance

Classification : Fire & Explosion

Severity level : 1

รายละเอียดเหตุการณ์ (Incident Detail) :

สาเหตุที่สำคัญ (Key Factors) :

การปล่อยวาล์วรั่วซึมที่หน่วย 330

การปล่อยวาล์วรั่วซึมที่หน่วย 330

การนำผลการเรียนรู้ไปใช้ (Opportunities to leverage across site)

การปล่อยวาล์วรั่วซึมที่หน่วย 330

การปล่อยวาล์วรั่วซึมที่หน่วย 330

Training : การอบรมทบทวนการใช้เครื่อง AED & การทำ CPR

สรุปอบรม

เป้าหมาย	570
จำนวน	1,119
ผ่าน	451

สื่อสาร สมาชิกภายในกะ A

TPE SCGC

SHE KPIs '2024

ตัวชี้วัด (Indicator)	Target	Actual	Score
1. อุบัติเหตุที่ร้ายแรง (Serious Injury/Illness)	0	0	1
2. อุบัติเหตุที่เล็กน้อย (Minor Injury/Illness)	0	0	1
3. ความเสียหาย (Property Damage)	0	0	1
4. การปล่อยวาล์วรั่วซึม (Process Damage)	0	0	1
5. การปล่อยวาล์วรั่วซึมที่หน่วย 330 (Non-Compliance)	0	0	1
6. อุบัติเหตุที่ร้ายแรง (Incident)	0	0	1
7. อุบัติเหตุที่ร้ายแรง (Incident)	0	0	1
8. อุบัติเหตุที่ร้ายแรง (Incident)	0	0	1

เบอร์ติดต่อที่สำคัญ First Aid Site1 : Tel: 2181

Emergency Center : Tel: 2191/2190

เป้าหมายด้านความปลอดภัยของเราชาว TPE

การทำงานอย่างปลอดภัย 365 วัน โดยไม่เกิดอุบัติเหตุที่ก่อให้เกิดเจ็บ/รับป่วยจากการทำงาน (Injury/Illness) Level : L2 และ L3

เราทำงานอย่างปลอดภัยมาแล้ว 54 วัน เหลือ 311 วัน จะครบ 1 ปี

เริ่มนับใหม่ วันที่ 7 มีนาคม 2567

- เรื่องข่าวสารวาระการประชุมรอบที่ผ่านมา / เป้าหมายการทำงานอย่างปลอดภัย 365 , Update ข่าวสารการประชุมจากคณะ SHE
- เรื่อง Case Lessen Learn / Safety Line Walk ดีเด่น และเน้นย้ำการขยายผล Case Lessen Learn & Near Miss Case ที่สอดคล้องกับการทำงาน
- สื่อสาร One Month One Program ประจำเดือน เม.ย.2567 เรื่องสำรวจ สภาพการใช้งาน Eye Washer

ภาคผนวก ข-6

ฐานข้อมูลสุขภาพพนักงาน และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจ
เพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพ



ฐานข้อมูลสุขภาพ พนักงาน บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



INTERNAL Do not distribute

ฐานข้อมูลสุขภาพ พนักงาน

Medical Center Site 3

- แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ประจำ Medical
เวลา 07:30 – 16:30
(ยกเว้นวันหยุดนักขัตฤกษ์
และวันเสาร์ – อาทิตย์)
- พยาบาลวิชาชีพอยู่ตลอด 24 ชั่วโมง

สถานพยาบาล Site1

- แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ประจำ
วันพุธ เวลา 13:00 – 16:30
วันศุกร์ เวลา 13:00 – 16:30
(ยกเว้นวันหยุดนักขัตฤกษ์)
- พยาบาลวิชาชีพอยู่ตลอด 24 ชั่วโมง



เพื่อชม โฆษณา **Medical Center...** ใหม่
ของบริการทางการแพทย์ จาก เอสซีจี เคมิคอลส์

เพราะคุณเป็นคนสำคัญของใคร ๆ อีกมากมาย ดูแลสุขภาพของคุณตั้งแต่วันนี้

INTERNAL Do not distribute



ฐานข้อมูลสุขภาพ พนักงาน

Medical Center



INTERNAL Do not distribute

Page | 3



ฐานข้อมูลสุขภาพ พนักงาน

Medical Center



Page | 4

INTERNAL Do not distribute



ฐานข้อมูลสุขภาพ พนักงาน

สถานพยาบาล Site1



INTERNAL Do not distribute

Page | 5



ฐานข้อมูลสุขภาพ พนักงาน



บริการด้านกายภาพบำบัด ณ สถานพยาบาล Site#3 พร้อม
เปิดให้บริการรักษาด้วยเครื่องมือที่ทันสมัย และบุคลากร
ทางการแพทย์เฉพาะทาง



ผู้เข้ารับบริการด้านกายภาพบำบัดต้องได้รับคำแนะนำจาก
แพทย์แผนปัจจุบันชั้น 1 ก่อนเข้ารับบริการ

เปิดบริการ :

- วัน : พฤหัสบดี , ศุกร์
- เวลา : 08.00 – 17.00 น.

สอบถามบริการ :



038-911197

038-915225



SCGC

INTERNAL Do not distribute

Page | 6

ฐานข้อมูลสุขภาพ พนักงาน



INTERNAL Do not distribute

Page | 7



ภาคผนวก ข-7

โปรแกรมและผลการตรวจสอบการทำงานของระบบ Flare

PROCEDURE	TASK_GROUP_HIERARCHY	TASK	TASK_ASSET	TASK_ASSETDESC	ITEM_VALUE	UOM	Name	ITEM_DATE	logged_status
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes	LPG PI-9459 (4-6)	PI-9459	Pressure Gauge	3.3	kg/cm2	Siriwut Sirilers	10-02-23 10:20	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Pressure (0.015-0.025)	PI-9455	Pressure Gauge	0.01	kg/cm2	Siriwut Sirilers	10-02-23 10:20	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Temp (35-45)	TI-9453	Temperature Gauge	32	C	Siriwut Sirilers	10-02-23 10:20	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Level (35-45)	LIC-9404	Level Trasmitter	30.1	%	Siriwut Sirilers	10-02-23 10:20	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Sight Glass			Normal		Siriwut Sirilers	10-02-23 10:20	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 FI-9402 (1-3)	FI-9402	Flow Transmitter	2.2	Nm3/hr	Siriwut Sirilers	10-02-23 10:20	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 PI-9457 (MS) (0.3-1)	PI-9459	Pressure Gauge	0.1	kg/cm2	Siriwut Sirilers	10-02-23 10:20	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Pressure (0.015-0.025)	PI-9454	Pressure Gauge	0.01	kg/cm2	Siriwut Sirilers	10-02-23 10:22	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Temp (35-45)	TI-9452	Temperature Gauge	45	C	Siriwut Sirilers	10-02-23 10:22	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Level (0-20)	LG-9453	Level Gauge	0	%	Siriwut Sirilers	10-02-23 10:22	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Sight Glass			Normal		Siriwut Sirilers	10-02-23 10:22	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes	LN Seal Linel Flare ทั่ว P-961 (4)	FG-8803	Flow Gauge	4	Nm3/h	Siriwut Sirilers	10-02-23 10:22	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 PI-9461 (1-5)	PI-9461	Pressure Gauge	0.25	kg/cm2	Siriwut Sirilers	10-02-23 10:57	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes	LPG PI-9459 (4-6)	PI-9459	Pressure Gauge	3.5	kg/cm2	Siriwut Sirilers	12-02-23 17:37	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Pressure (0.015-0.025)	PI-9455	Pressure Gauge	0.01	kg/cm2	Siriwut Sirilers	12-02-23 17:37	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Temp (35-45)	TI-9453	Temperature Gauge	32	C	Siriwut Sirilers	12-02-23 17:37	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Level (35-45)	LIC-9404	Level Trasmitter	29	%	Siriwut Sirilers	12-02-23 17:37	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Sight Glass			Normal		Siriwut Sirilers	12-02-23 17:37	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 PI-9461 (1-5)	PI-9461	Pressure Gauge	0.3	kg/cm2	Siriwut Sirilers	12-02-23 17:37	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 FI-9402 (1-3)	FI-9402	Flow Transmitter	2	Nm3/hr	Siriwut Sirilers	12-02-23 17:37	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 PI-9457 (MS) (0.3-1)	PI-9459	Pressure Gauge	0.01	kg/cm2	Siriwut Sirilers	12-02-23 17:37	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Pressure (0.015-0.025)	PI-9454	Pressure Gauge	0.01	kg/cm2	Siriwut Sirilers	12-02-23 17:37	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Temp (35-45)	TI-9452	Temperature Gauge	45	C	Siriwut Sirilers	12-02-23 17:37	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Level (0-20)	LG-9453	Level Gauge	0	%	Siriwut Sirilers	12-02-23 17:37	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Sight Glass			Normal		Siriwut Sirilers	12-02-23 17:37	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes	LN Seal Linel Flare ทั่ว P-961 (4)	FG-8803	Flow Gauge	4	Nm3/h	Siriwut Sirilers	12-02-23 17:37	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Pressure (0.015-0.025)	PI-9454	Pressure Gauge	0.02	kg/cm2	Surasak Khoonphong	13-02-23 12:02	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Temp (35-45)	TI-9452	Temperature Gauge	49	C	Surasak Khoonphong	13-02-23 12:02	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Level (0-20)	LG-9453	Level Gauge	0	%	Surasak Khoonphong	13-02-23 12:02	COMPLETE

PROCEDURE	TASK_GROUP_HIERARCHY	TASK	TASK_ASSET	TASK_ASSETDESC	ITEM_VALUE	UOM	Name	ITEM_DATE	logged_status
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes	LPG PI-9459 (4-6)	PI-9459	Pressure Gauge	5	kg/cm2	Thirayut Dinsiwichit	01-03-23 11:30	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Pressure (0.015-0.025)	PI-9455	Pressure Gauge	0.02	kg/cm2	Thirayut Dinsiwichit	01-03-23 11:31	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Temp (35-45)	TI-9453	Temperature Gauge	33	C	Thirayut Dinsiwichit	01-03-23 11:31	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Level (35-45)	LIC-9404	Level Trasmitter	30	%	Thirayut Dinsiwichit	01-03-23 11:31	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Sight Glass			Normal		Thirayut Dinsiwichit	01-03-23 11:31	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 PI-9461 (1-5)	PI-9461	Pressure Gauge	0.17	kg/cm2	Thirayut Dinsiwichit	01-03-23 11:31	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 FI-9402 (1-3)	FI-9402	Flow Transmitter	2.3	Nm3/hr	Thirayut Dinsiwichit	01-03-23 11:31	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 PI-9457 (MS) (0.3-1)	PI-9459	Pressure Gauge	0	kg/cm2	Thirayut Dinsiwichit	01-03-23 11:31	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Pressure (0.015-0.025)	PI-9454	Pressure Gauge	0.02	kg/cm2	Thirayut Dinsiwichit	01-03-23 11:31	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Temp (35-45)	TI-9452	Temperature Gauge	48	C	Thirayut Dinsiwichit	01-03-23 11:31	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Level (0-20)	LG-9453	Level Gauge	0	%	Thirayut Dinsiwichit	01-03-23 11:31	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Sight Glass			Normal		Thirayut Dinsiwichit	01-03-23 11:31	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes	LN Seal Linel Flare ๖๓ P-961 (4)	FG-8803	Flow Gauge	4	Nm3/h	Thirayut Dinsiwichit	01-03-23 11:32	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes	LN Seal Linel Flare ๖๓ P-961 (4)	FG-8803	Flow Gauge	4	Nm3/h	Pasitt Chumpoobai	03-03-23 11:21	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes	LPG PI-9459 (4-6)	PI-9459	Pressure Gauge	4	kg/cm2	Pasitt Chumpoobai	04-03-23 15:54	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Pressure (0.015-0.025)	PI-9455	Pressure Gauge	0.02	kg/cm2	Pasitt Chumpoobai	04-03-23 15:54	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Sight Glass			Normal		Pasitt Chumpoobai	04-03-23 15:54	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Temp (35-45)	TI-9453	Temperature Gauge	31	C	Pasitt Chumpoobai	04-03-23 15:55	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Level (35-45)	LIC-9404	Level Trasmitter	30	%	Pasitt Chumpoobai	04-03-23 15:55	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 PI-9461 (1-5)	PI-9461	Pressure Gauge	0.18	kg/cm2	Pasitt Chumpoobai	04-03-23 15:57	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 FI-9402 (1-3)	FI-9402	Flow Transmitter	2.3	Nm3/hr	Pasitt Chumpoobai	04-03-23 15:57	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 PI-9457 (MS) (0.3-1)	PI-9459	Pressure Gauge	0	kg/cm2	Pasitt Chumpoobai	04-03-23 15:57	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Pressure (0.015-0.025)	PI-9454	Pressure Gauge	0.012	kg/cm2	Pasitt Chumpoobai	04-03-23 15:57	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Temp (35-45)	TI-9452	Temperature Gauge	50	C	Pasitt Chumpoobai	04-03-23 15:57	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Level (0-20)	LG-9453	Level Gauge	0	%	Pasitt Chumpoobai	04-03-23 15:57	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Sight Glass			Normal		Pasitt Chumpoobai	04-03-23 15:57	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes	LN Seal Linel Flare ๖๓ P-961 (4)	FG-8803	Flow Gauge	4	Nm3/h	Pasitt Chumpoobai	04-03-23 15:57	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes	LPG PI-9459 (4-6)	PI-9459	Pressure Gauge	4	kg/cm2	Siriwut Sirilers	05-03-23 09:24	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Pressure (0.015-0.025)	PI-9455	Pressure Gauge	0.01	kg/cm2	Siriwut Sirilers	05-03-23 09:24	COMPLETE
H1-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Temp (35-45)	TI-9453	Temperature Gauge	32	C	Siriwut Sirilers	05-03-23 09:25	COMPLETE

PROCEDURE	TASK_GROUP_HIERARCHY	TASK	TASK_ASSET	TASK_ASSETDESC	ITEM_VALUE	UOM	Name	ITEM_DATE	logged_status
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 FI-9402 (1-3)	FI-9402	Flow Transmitter	2.44	Nm3/hr	Siriwut Sirilers	12-04-23 09:52	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 PI-9457 (MS) (0.3-1)	PI-9459	Pressure Gauge	0	kg/cm2	Siriwut Sirilers	12-04-23 09:52	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Pressure (0.015-0.025)	PI-9454	Pressure Gauge	0.01	kg/cm2	Siriwut Sirilers	12-04-23 09:52	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Temp (35-45)	TI-9452	Temperature Gauge	45	C	Siriwut Sirilers	12-04-23 09:52	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Level (0-20)	LG-9453	Level Gauge	0	%	Siriwut Sirilers	12-04-23 09:52	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Sight Glass			Normal		Siriwut Sirilers	12-04-23 09:53	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes	LN Seal Linel Flare ฆ่า P-961 (4)	FG-8803	Flow Gauge	4	Nm3/h	Siriwut Sirilers	12-04-23 09:53	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes	LN Seal Linel Flare ฆ่า P-961 (4)	FG-8803	Flow Gauge	4	Nm3/h	Surasak Khoonphong	14-04-23 11:27	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Pressure (0.015-0.025)	PI-9454	Pressure Gauge	0.02	kg/cm2	Surasak Khoonphong	14-04-23 11:54	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Temp (35-45)	TI-9452	Temperature Gauge	54	C	Surasak Khoonphong	14-04-23 11:54	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Level (0-20)	LG-9453	Level Gauge	0	%	Surasak Khoonphong	14-04-23 11:54	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Sight Glass			Normal		Surasak Khoonphong	14-04-23 11:55	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes	LPG PI-9459 (4-6)	PI-9459	Pressure Gauge	5	kg/cm2	Surasak Khoonphong	14-04-23 11:55	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 PI-9461 (1-5)	PI-9461	Pressure Gauge	0.04	kg/cm2	Surasak Khoonphong	14-04-23 11:55	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 FI-9402 (1-3)	FI-9402	Flow Transmitter	2.26	Nm3/hr	Surasak Khoonphong	14-04-23 11:55	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 PI-9457 (MS) (0.3-1)	PI-9459	Pressure Gauge	0	kg/cm2	Surasak Khoonphong	14-04-23 11:56	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Pressure (0.015-0.025)	PI-9455	Pressure Gauge	0.02	kg/cm2	Surasak Khoonphong	14-04-23 11:56	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Temp (35-45)	TI-9453	Temperature Gauge	32	C	Surasak Khoonphong	14-04-23 11:56	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Level (35-45)	LIC-9404	Level Trasmmitter	29	%	Surasak Khoonphong	14-04-23 11:56	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Sight Glass			Normal		Surasak Khoonphong	14-04-23 12:00	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes	LPG PI-9459 (4-6)	PI-9459	Pressure Gauge	4.6	kg/cm2	Siriwut Sirilers	22-04-23 17:18	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Pressure (0.015-0.025)	PI-9455	Pressure Gauge	0.01	kg/cm2	Siriwut Sirilers	22-04-23 17:18	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Temp (35-45)	TI-9453	Temperature Gauge	32	C	Siriwut Sirilers	22-04-23 17:18	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Level (35-45)	LIC-9404	Level Trasmmitter	30	%	Siriwut Sirilers	22-04-23 17:18	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Sight Glass			Normal		Siriwut Sirilers	22-04-23 17:18	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 PI-9461 (1-5)	PI-9461	Pressure Gauge	0.2	kg/cm2	Siriwut Sirilers	22-04-23 17:19	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 FI-9402 (1-3)	FI-9402	Flow Transmitter	2	Nm3/hr	Siriwut Sirilers	22-04-23 17:19	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 PI-9457 (MS) (0.3-1)	PI-9459	Pressure Gauge	0	kg/cm2	Siriwut Sirilers	22-04-23 17:19	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Pressure (0.015-0.025)	PI-9454	Pressure Gauge	0.01	kg/cm2	Siriwut Sirilers	22-04-23 17:19	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Temp (35-45)	TI-9452	Temperature Gauge	45	C	Siriwut Sirilers	22-04-23 17:19	COMPLETE

PROCEDURE	TASK_GROUP_HIERARCHY	TASK	TASK_ASSET	TASK_ASSETDESC	ITEM_VALUE	UOM	Name	ITEM_DATE	logged_status
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Temp (35-45)	TI-9453	Temperature Gauge	30	C	Siriwut Sirilers	06-05-23 09:47	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Level (35-45)	LIC-9404	Level Trasmitter	32	%	Siriwut Sirilers	06-05-23 09:47	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Sight Glass			Normal		Siriwut Sirilers	06-05-23 09:47	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 PI-9461 (1-5)	PI-9461	Pressure Gauge	0.2	kg/cm2	Siriwut Sirilers	06-05-23 09:47	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 FI-9402 (1-3)	FI-9402	Flow Transmitter	1.81	Nm3/hr	Siriwut Sirilers	06-05-23 09:50	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 PI-9457 (MS) (0.3-1)	PI-9459	Pressure Gauge	0	kg/cm2	Siriwut Sirilers	06-05-23 09:50	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Pressure (0.015-0.025)	PI-9454	Pressure Gauge	0.01	kg/cm2	Siriwut Sirilers	06-05-23 09:50	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Temp (35-45)	TI-9452	Temperature Gauge	46	C	Siriwut Sirilers	06-05-23 09:50	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Level (0-20)	LG-9453	Level Gauge	0	%	Siriwut Sirilers	06-05-23 09:50	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Sight Glass			Normal		Siriwut Sirilers	06-05-23 09:50	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes	LN Seal Linel Flare ฅํง P-961 (4)	FG-8803	Flow Gauge	4	Nm3/h	Siriwut Sirilers	06-05-23 09:50	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 FI-9402 (1-3)	FI-9402	Flow Transmitter	1.8	Nm3/hr	Surasak Khoonphong	08-05-23 08:22	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Level (35-45)	LIC-9404	Level Trasmitter	29.8	%	Surasak Khoonphong	08-05-23 08:22	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes	LN Seal Linel Flare ฅํง P-961 (4)	FG-8803	Flow Gauge	4	Nm3/h	Surasak Khoonphong	08-05-23 08:34	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Pressure (0.015-0.025)	PI-9454	Pressure Gauge	0.02	kg/cm2	Surasak Khoonphong	08-05-23 09:48	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Temp (35-45)	TI-9452	Temperature Gauge	50	C	Surasak Khoonphong	08-05-23 09:48	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Level (0-20)	LG-9453	Level Gauge	0	%	Surasak Khoonphong	08-05-23 09:48	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Sight Glass			Normal		Surasak Khoonphong	08-05-23 09:49	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes	LPG PI-9459 (4-6)	PI-9459	Pressure Gauge	4	kg/cm2	Surasak Khoonphong	08-05-23 09:49	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 PI-9461 (1-5)	PI-9461	Pressure Gauge	0.15	kg/cm2	Surasak Khoonphong	08-05-23 09:50	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/D-530	D-530 PI-9457 (MS) (0.3-1)	PI-9459	Pressure Gauge	0	kg/cm2	Surasak Khoonphong	08-05-23 09:51	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Temp (35-45)	TI-9453	Temperature Gauge	34	C	Surasak Khoonphong	08-05-23 09:51	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Pressure (0.015-0.025)	PI-9455	Pressure Gauge	0	kg/cm2	Surasak Khoonphong	08-05-23 10:38	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/F-533	F-533 Sight Glass			Normal		Surasak Khoonphong	08-05-23 10:38	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes	LN Seal Linel Flare ฅํง P-961 (4)	FG-8803	Flow Gauge	4	Nm3/h	Surasak Khoonphong	09-05-23 09:51	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes	LN Seal Linel Flare ฅํง P-961 (4)	FG-8803	Flow Gauge	4	Nm3/h	Surasak Khoonphong	11-05-23 09:27	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Pressure (0.015-0.025)	PI-9454	Pressure Gauge	0.02	kg/cm2	Surasak Khoonphong	11-05-23 11:12	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Temp (35-45)	TI-9452	Temperature Gauge	48	C	Surasak Khoonphong	11-05-23 11:12	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Level (0-20)	LG-9453	Level Gauge	0	%	Surasak Khoonphong	11-05-23 11:12	COMPLETE
PH-DRP-7001	Flare (Day Shift)/Yes/V-942	V-942 Sight Glass			Normal		Surasak Khoonphong	11-05-23 11:13	COMPLETE

ภาคผนวก ข-8

วิธีการปฏิบัติในการเดินระบบ Flare

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
วิธีการปฏิบัติงาน

เรื่อง : การ START UP ระบบ FLARE

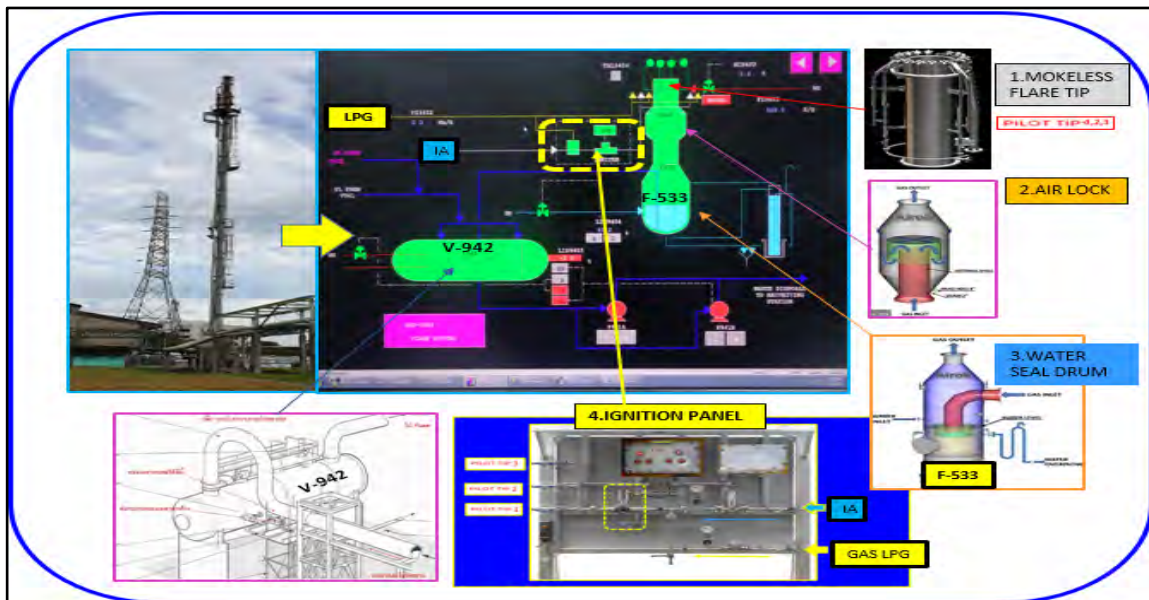
หมายเลขเอกสาร: PH-W-0063

1)วัตถุประสงค์ : เพื่ออธิบายถึงวิธีการ START ระบบ FLARE และนำไปปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย

2)ขอบเขต : โดยจะครอบคลุมถึงการ START ระบบ FLARE HDPE#1 ช่วง START UP FLARE เริ่มแรกและขณะ PLANT RUN อยู่

3)หลักการ/บรรยายระบบ : ระบบ FLARE หมายถึง ปล่องไฟ หรือ เรียกว่าหอเผา ทำหน้าที่เผาแก๊สส่วนเกินที่ถูกระบายออกมาจากกระบวนการผลิตของโรงงาน HDPE#1 / LLDPE / LDPE ไม่ให้ฟุ้งกระจาย หอเผานี้จะมีเปลวไฟขนาดเล็กติดอยู่ตลอดเวลา เพื่อความปลอดภัย และให้แน่ใจว่าเมื่อมีแก๊สส่วนเกินถูกระบายออกมาครั้งใด แก๊สทั้งหมดจะถูกเผา กลายเป็นแก๊สที่ไม่มีพิษ อันส่งผลกระทบต่อสุขภาพของประชาชนที่อยู่โดยรอบ ระบบ FLARE มีส่วนสำคัญ 4 ส่วนใหญ่ๆ คือ

1. SMOKELESS FLARE TIP ประกอบด้วยหัวจุดไฟ 3 หัว (PILOT TIP) ท่อส่ง LPG GAS และ ท่อ IGNITION GAS โดยมี THERMOCONPLE ติดอยู่ที่ปลายแต่ละ PILOT และจะมีการพ่นไอน้ำเพื่อให้เกิดการเผาไหม้สมบูรณ์ (ทำให้ไม่เกิดควันดำ)
2. AIR LOCK ช่วยป้องกันของอากาศในบรรยากาศโดยมี NITROGEN SEAL
3. WATER SEAL DRUM ทำหน้าที่ป้องกันอากาศไหลย้อนกลับมาใน LINE FLARE โดยใช้ น้ำ
4. IGNITION PANEL ทำหน้าที่จุดไฟที่ PILOT ตอน FLARE ดับหรือเริ่ม START UP ประกอบด้วย ท่อส่ง LPG และ IA มาผสมกันใน CHAMBER และใน CHAMBER มีตัวจุดประกายไฟเหมือนหัวเทียน โดยใช้ไฟฟ้าเป็นตัวจ่ายไฟ



รูปที่ 1.0 FLARE ของ HDPE1

4)คำจำกัดความ

- FLARE หมายถึง ปล่องไฟทำหน้าที่เผาแก๊สส่วนเกินที่ถูกระบายออกมาจากกระบวนการผลิตของโรงงาน HDPE#1/LLDPE
- WATER SEAL DRUM (F-533) หมายถึง ถังน้ำป้องกันอากาศภายนอกย้อนกลับเข้าระบบ FLARE
- LIQUID PETROLEUM GAS (LPG) หมายถึง แก๊สปิโตรเลียมเหลว ใช้เป็นเชื้อเพลิงเผาไหม้จะไม่มีแก๊สส่วนเกิน (ไฟติด 24ชม.)
- IGNITION PANEL หมายถึง แผงควบคุมการจุดไฟจากด้านล่างส่งไป ที่หัว FLARE ด้านบน
- AIR LOCK หมายถึง ป้องกันอากาศเข้า ใช้ NITROGEN SEAL

5)ผู้รับผิดชอบ

การ STATP UP FLARE

ผู้รับผิดชอบ	ความรับผิดชอบ
หัวหน้างานผลิต HDPE1 (FOREMAN F/M)	- หัวหน้างานช่วยเหลือ ตรวจสอบการ START UP FLARE ภาพรวม
BOARD MAN (B/M)	- ผู้ควบคุมและเฝ้าดูแลระบบ FLARE จากจอ DCS
พนักงานผลิต #700	- START UP FLARE และดูแลระบบ FLARE หน้าที่งาน
ผจส. ผจผ. ผลิต HDPE1	- ประเมินสถานการณ์เมื่อเกิดสภาวะฉุกเฉินกรณี จุด FLARE ไม่ติด

6)ชี้บ่งอันตรายและมาตรการ

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet: SDS)

ชื่อผลิตภัณฑ์ (Product Name) : Liquefied Petroleum Gas		CAS No.	UN No. 1075
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p>อันตรายต่อสุขภาพ (Hazard to Health)</p> <p>4 - ระเบิดรุนแรง (อาจเกิดไฟไหม้ 20 °C)</p> <p>3 - ระเบิด (อาจเกิดไฟไหม้ 20 °C)</p> <p>2 - ระเบิด (อาจเกิดไฟไหม้ 20 °C)</p> <p>1 - ระเบิด (อาจเกิดไฟไหม้ 20 °C)</p> <p>0 - ไม่เป็นอันตราย</p> </div> <div style="width: 45%;"> <p>อันตรายต่อสิ่งแวดล้อม (Hazard to Environment)</p> <p>4 - ระเบิดรุนแรง (อาจเกิดไฟไหม้ 20 °C)</p> <p>3 - ระเบิด (อาจเกิดไฟไหม้ 20 °C)</p> <p>2 - ระเบิด (อาจเกิดไฟไหม้ 20 °C)</p> <p>1 - ระเบิด (อาจเกิดไฟไหม้ 20 °C)</p> <p>0 - ไม่เป็นอันตราย</p> </div> </div> <div style="text-align: center; margin-top: 10px;"> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 10px;"> <div style="width: 45%;"> <p>ข้อมูลพิษวิทยา / สิ่งที่เป็นอันตราย</p> <p>WE - น้ำหนัก</p> <p>OX - สารออกซิไดซ์ (สารไม่ออกซิไดซ์)</p> <p>COR - สารกัดกร่อน</p> <p>ACTD - ก๊าซ</p> <p>ALK - อ่าง</p> </div> <div style="width: 45%;"> <p>ข้อมูลความปลอดภัย (Safety Information)</p> <p>4 - ระเบิดรุนแรง</p> <p>3 - ระเบิด (อาจเกิดไฟไหม้ 20 °C)</p> <p>2 - ระเบิด (อาจเกิดไฟไหม้ 20 °C)</p> <p>1 - ระเบิด (อาจเกิดไฟไหม้ 20 °C)</p> <p>0 - ไม่เป็นอันตราย</p> </div> </div>	<p>รูปสัญลักษณ์ (Pictograms)</p> <div style="text-align: center; margin-top: 10px;"> </div> <div style="margin-top: 10px;"> <p>ชื่อสารเคมี Liquefied Petroleum Gas</p> <p>CAS No.</p> <p>UN No. 1075</p> <p>Class 2A</p> <p>คำสัญญาณ อันตราย</p> </div> <div style="margin-top: 10px;"> <p>ข้อความแสดงอันตราย (Hazard Statements)</p> <p>ก๊าซไวไฟรุนแรง (Extremely Flammable)</p> <p>อันตรายจากการติดไฟรุนแรง อาจระเบิดได้เมื่อถูกไฟไหม้</p> </div> <div style="margin-top: 10px;"> <p>ข้อความระวัง (Precautionary Statements)</p> <p>หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับผิวหนังและตา</p> <p>สามารถทำปฏิกิริยากับ Lithium, Neodymium, Titanium</p> <p>ใช้ถังเก็บในสภาพที่ปลอดภัย</p> </div>		
<p>อุปกรณ์ป้องกันตัวส่วนบุคคล</p> <p>1. แว่นตาป้องกัน / Google, แว่นตาป้องกัน</p> <p>2. ถุงมือกันสารเคมี / Nitrile Glove</p> <p>3. รองเท้า Safety</p> <p>4. หน้ากากป้องกัน ระเบิด (อาจเกิดไฟไหม้ 20 °C)</p> <p>(กรณีใช้สารเคมีในปริมาณสูงควรใช้หน้ากากป้องกัน)</p>		<p>ข้อมูลทั่วไปที่สำคัญ</p> <p>สารเคมีนี้เป็นอันตราย</p> <p>สารเคมีนี้เป็นอันตราย</p> <p>สารเคมีนี้เป็นอันตราย</p> <p>สารเคมีนี้เป็นอันตราย</p> <p>สารเคมีนี้เป็นอันตราย</p>	
<p>มาตรการปฐมพยาบาล</p> <p>ผิวหนัง : ใช้ผ้าสะอาดเช็ดผิวหนังที่สัมผัสกับสารเคมี</p> <p>ตา : ใช้ผ้าสะอาดเช็ดตาที่สัมผัสกับสารเคมี</p> <p>หายใจ : ถอดหน้ากากป้องกัน</p> <p>การปฐมพยาบาล : ใช้ผ้าสะอาดเช็ดผิวหนังที่สัมผัสกับสารเคมี</p>		<p>ข้อมูลการปฐมพยาบาล</p> <p>ผิวหนัง : ใช้ผ้าสะอาดเช็ดผิวหนังที่สัมผัสกับสารเคมี</p> <p>ตา : ใช้ผ้าสะอาดเช็ดตาที่สัมผัสกับสารเคมี</p> <p>หายใจ : ถอดหน้ากากป้องกัน</p> <p>การปฐมพยาบาล : ใช้ผ้าสะอาดเช็ดผิวหนังที่สัมผัสกับสารเคมี</p>	

- สูดดม LPG และแก๊สที่ VENT จาก FLARE	- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล (PPE)
	
- ได้รับบาดเจ็บจากการเปิด ปิด VALVE	- สวมถุงมือป้องกันการบาดเจ็บ - ใช้อุปกรณ์ให้เหมาะสมกับงาน
	

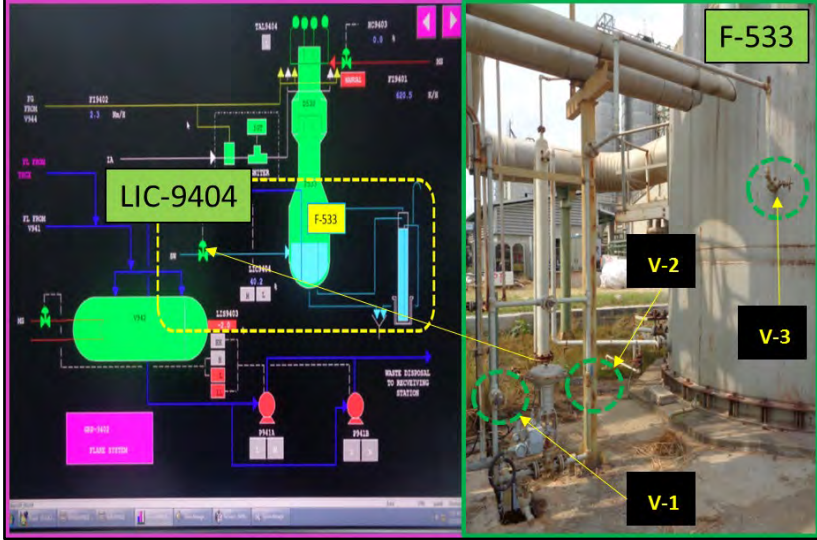
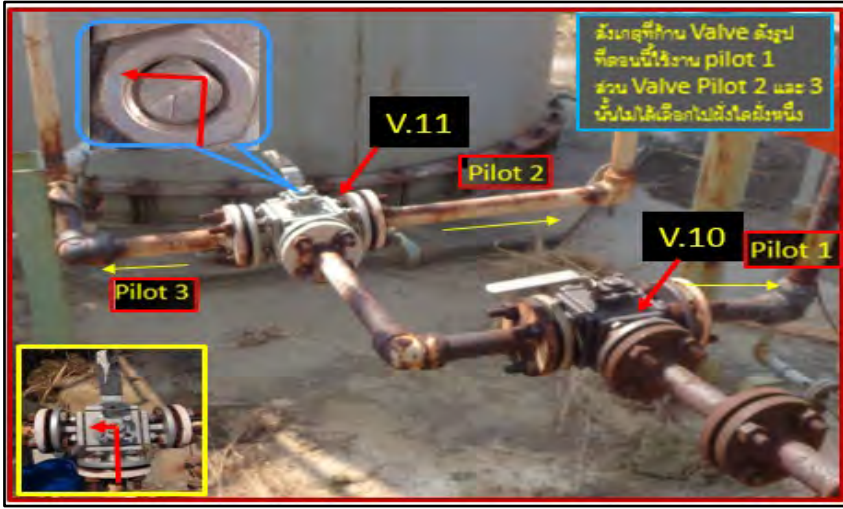
7) ข้อจำกัดการดำเนินการเพื่อความปลอดภัย

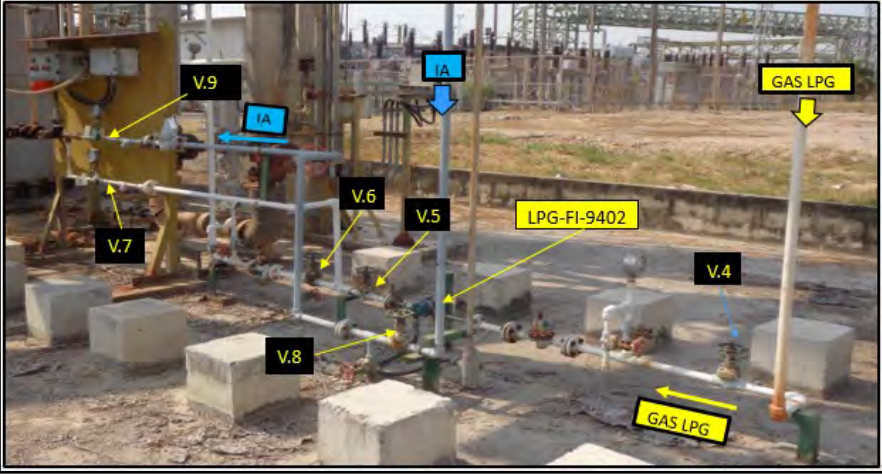
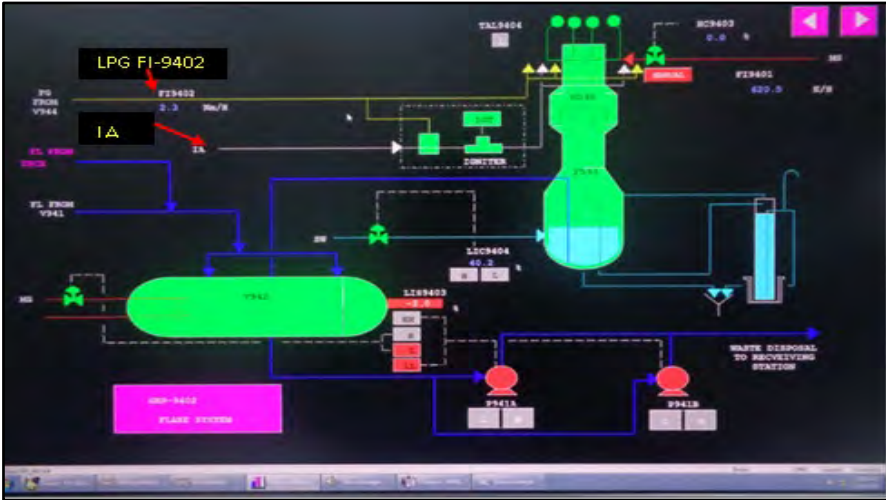
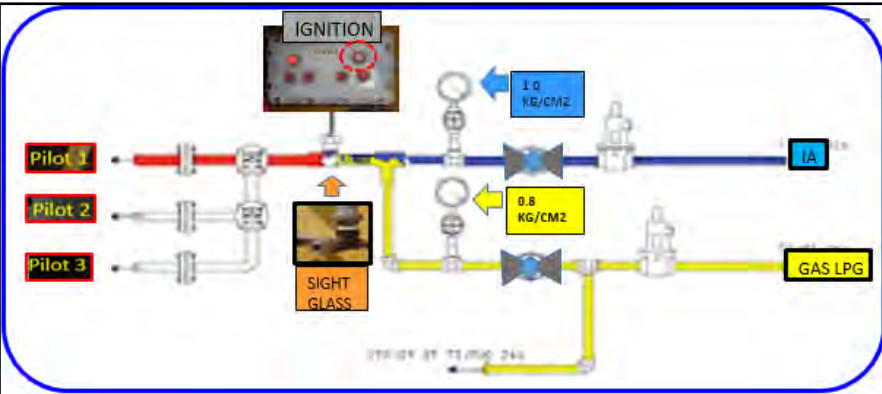
ค่าพารามิเตอร์ที่ใช้ในการปฏิบัติงาน	ค่าควบคุม	ขีดจำกัดการดำเนินการ			
		HH/ESD	H ALARM	L ALARM	LL/ESD
LEVEL F-533	40-50%	-	51	39	-
แรงดันในระบบ FLARE	0.02 KG/CM2	0.3 KG/CM2	-	-	-


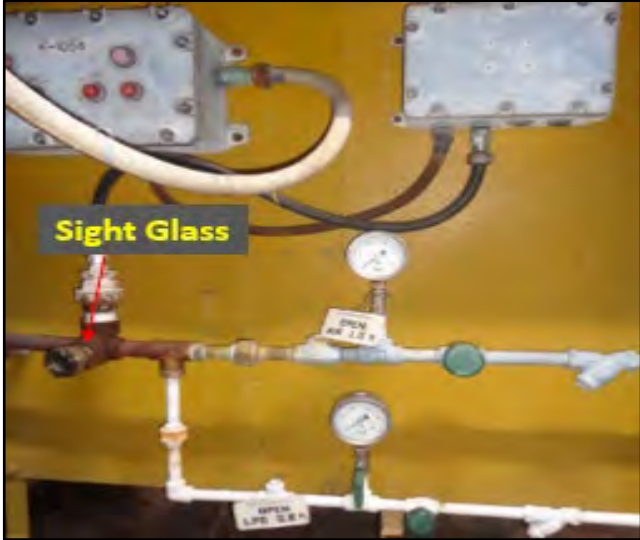
8) การวิเคราะห์การเบี่ยงเบนการปฏิบัติงาน

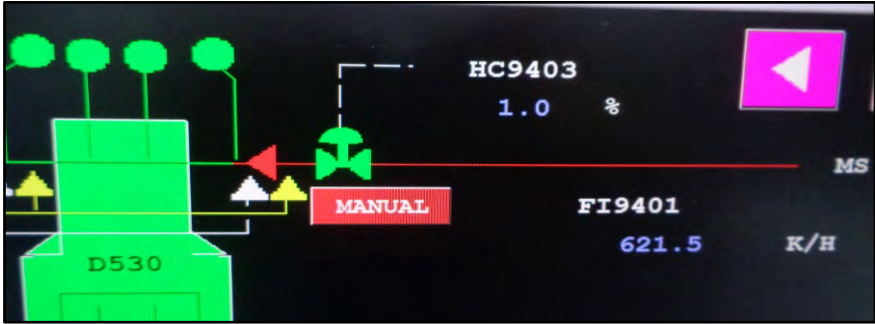
ประเภทของการเบี่ยงเบน	ผลสืบเนื่อง	วิธีการหลีกเลี่ยง	ขั้นตอนในการแก้ไข
ควันดำที่ปล่อง FLARE	การเผาไหม้ไม่สมบูรณ์	-ลดการ BLOW GAS แบบ กระทันหัน - มีการแจ้งเตือนก่อนมีการ BLOW GAS TO FLARE	ปรับ MS STEAM เพิ่มทำการเผาไหม้ไม่สมบูรณ์
ระดับน้ำใน F-533 สูง	แรงดันในระบบ FLARE สูง การระบายแก๊สในระบบได้ช้า	- MONITOR ระดับน้ำ F-533 ขณะทำการเติม - ตั้ง ALARM ที่ DCS	ปรับระดับน้ำ F-533 ให้อยู่ในค่าควบคุม 40-50%
ระดับน้ำใน F-533 ต่ำ	แรงดันในระบบ FLARE ต่ำ อากาศภายนอกย้อนกลับเข้ามาในระบบ FLARE	- CONTROL ไม่ให้ระดับน้ำ F-533 สูง	ปรับระดับน้ำ F-533 ให้อยู่ในค่าควบคุม 40-50%
ปล่อง FLARE ไฟดับ	แก๊สออกสู่ชั้นบรรยากาศเป็นมลพิษต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชน	1. เฝ้าระวังและควบคุมไม่ให้ไฟดับ MONITOR จาก CCTV 2. MONITOR ALARM TEMP TAL-9404	- จุด FLARE ให้ติดอีกครั้ง - ถ้าจุดไม่ติดให้แจ้งหัวหน้างาน ประเมิลสถานการณ์การดำเนินการแก้ไขเร่งด่วน


9) ขั้นตอน/วิธีการปฏิบัติงาน

ขั้นตอน	วิธีการปฏิบัติงาน	ผู้รับผิดชอบ	เอกสารอ้างอิง
1	การเตรียมระบบ START UP FLARE	B/M,#700	
	<p>1. OPERATOR LINE UP VALVE OPEN V1, V2 , V3 เสร็จแล้ว แจ้ง BOARD MAN ให้เปิดน้ำ SERVICE WATER (SW) เข้า WATER DRUM (F-533) ผ่านทาง LIC-9404 และ SET LIC-9404 ที่ 40-50% โดยตำแหน่ง AUTO.ซึ่งสามารถดูได้จาก LT-9404 ใน DCS หรือ ข้างถัง F-533</p>  <p>รูปที่ 9.1 เติมน้ำ SW เข้า F-533</p>		
	<p>2.ตรวจดู V-944 มี LPG พร้อมใช้งาน และ LINE UP LPG ไปยังหัว PILOT ที่ต้องการจุดเปิด VALVE V.10 ให้ LINE ไปทาง PILOT 1 หรือจะไปทาง VALVE V.11 หรือจะเลือกใช้หัวPILOT 2 หรือ 3 ก็ได้ จากนั้น เปิด VALVE V.4, V.5, V.6, รอให้เปิด VALVE V.4 และ FI-9402 อ่านค่าได้ 1.5 – 2.5. NM³/HR</p>  <p>รูปที่ 9.2 การเลือกใช้งานหัว PILOT</p>		

ขั้นตอน	วิธีการปฏิบัติงาน	ผู้รับผิดชอบ	เอกสารอ้างอิง
	 <p>รูปที่ 9.3 ตำแหน่ง VALVE LINE LPGและ IA ที่หน้างาน</p>  <p>รูปที่ 9.4 ตำแหน่ง VALVE LINE LPGและ IA ที่ DCS</p>		
	<p>3.LINE UP ท่อ LPG และท่อ IA (INSTRUMENT AIR) ผ่านทาง IGNITION PANEL โดยตั้ง PRESSURE ของ FUEL (LPG) ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - LPG ปรับ VALVE V.7 ให้ PI-9462 อ่านค่าได้ = 0.8 KG/CM² - IA ปรับ VALVE V.5, V.6 ให้ PI-9464 อ่านค่าได้ = 1.0 KG/CM² 	#700	
	<p>4.เปิด VALVE V.10 เลือกไป LINE ไค LINE หนึ่งก่อนเพื่อที่จะเลือกจุด FLARE หัวใดหัวหนึ่งก่อนใน 3 หัว</p>		
	<p>5.รอประมาณ 2 ถึง 3 นาทีจนแน่ใจว่า ในข้อ 2 และ ข้อ 3 เดินทางไปถึงปลายด้านบน FLARE แล้ว</p>		

ขั้นตอน	วิธีการปฏิบัติงาน	ผู้รับผิดชอบ	เอกสารอ้างอิง
	 <p>รูปที่ 9.5 PANEL และตำแหน่งปุ่ม IGNITION</p>		
	<p>6. กดปุ่ม IGNITION ที่ PANEL แล้วสังเกตดูประกายไฟตรง SIGHT GLASS ถ้าไม่มีประกายไฟให้กดปุ่มจุดใหม่หรือปรับอัตราส่วนผสมระหว่าง FUEL GAS (LPG) กับ IA โดยปรับ PRESSURE ให้ตามข้อ 3 ทั้ง 2 ตัว</p>  <p>รูปที่ 9.6 SIGHT GLASS ไว้สังเกตประกายไฟ</p>	F/M B/M #700	
	<p>7. ถ้าในข้อ 6 สังเกตเห็นประกายไฟ, ประกายไฟดังกล่าววิ่งจาก IGNITION PANEL ไปถึงยอด FLARE เพื่อไปจุด PILOT ข้างบน โดยหลังจากกดปุ่มสักรูจะสังเกตเห็น PILOT ข้างบนติด</p>		
	<p>8. ถ้า PILOT ข้างบนติด จะมีสัญญาณแสดงให้เห็นที่ IGNITION PANEL โดยสัญญาณไฟนี้จะติดเมื่อ PILOT ข้างบนจุดติด โดยจะ DETECT อุณหภูมิที่ PILOT ดังนั้น หลังจากกดปุ่มแล้ว ต้องรอสักครู (ประมาณ 5 นาที) สัญญาณไฟจะติด</p>		
	<p>9. ถ้า PILOT ดังกล่าวติดแล้ว ให้เปลี่ยน LINE ในข้อ 4 ไปจุด PILOT หัวต่อไปตาม PROCEDURE จนครบทั้ง 3 หัวเมื่อครบทั้ง 3 หัวหลอดไฟ SHOW A จะติด</p>		
	<p>10. ถ้าหัว PILOT หัวใดหัวหนึ่งเกิดไฟดับ หลอดไฟที่ CONTROL PANEL จะ SHOW ติดขึ้น</p>		

ขั้นตอน	วิธีการปฏิบัติงาน	ผู้รับผิดชอบ	เอกสารอ้างอิง
	<p>กรณี NORMAL OPERATE FLARE</p> <p>1. หลังจากจุด FLARE ติดครบทั้ง 3 PILOT เสร็จ BOARD MAN จะ MINITOR โดยดูจากกล้อง CCTV ใน CCR HDPE 1</p>		
	<p>2. เมื่อมี LOAD มาที่ FLARE และพบว่า FLARE มีควันดำจากการแจ้งของ OPERATER ที่หน้างานหรือกล้อง MONITOR ใน CCR ให้ BOARD MAN ทำการเพิ่ม STEAM ที่เข้า FLARE โดยการ MANUAL % VALVE ที่ HC-9403 เพิ่มขึ้นจนควันดำหายไป</p> 		
	กรณี ABNORMAL OPERATE FLARE		
1	<p>เมื่อมี ALARM TS-9404 (เสียงและหลอดไฟ) SHOW ที่ ANNUNCIATOR PANEL</p> <ul style="list-style-type: none"> - BOARDMAN แจ้ง FILED OPERATER #700 ตรวจสอบภาพหน้างานมองดูที่ปลายปล่อง FLARE ว่ามีไฟติดอยู่หรือไม่ - ถ้ามีไฟติดแจ้ง BOARD MAN รับทราบ - ถ้าไม่มีไฟติดอยู่ ให้ทำการจุด FLARE ตามขั้นตอนการจุด FLARE 		
2	<ul style="list-style-type: none"> - LEVEL V-942 HIGH ทำการตรวจสอบว่าสาเหตุที่ LEVEL V-942 HIGH นั้นมี HYDROCARBON หรือน้ำเข้ามาในระบบ 		
	<p>2.1 ผลจากการตรวจสอบถ้าเป็นน้ำ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ให้ทำการตรวจวัด PH ใน V-942 ก่อนว่ามีค่า PH อยู่ใน RANGE 5.5-9 จึงทำการ DRAIN น้ำออกจากระบบน้ำ - หากเป็นน้ำ มีค่า PH อยู่ในนอก RANGE 5.5-9 ทำการหาภาชนะหรือติดต่อรถ LOAD มาทำการ LOAD น้ำออกไปทำการบำบัดหรือส่งไปกำจัดภายนอกบริษัท 		
	<p>2.2 ผลจากการตรวจสอบถ้าเป็น HYDROCARBON</p> <ul style="list-style-type: none"> - ให้ทำการ DUMP กลับมา RECEIVING ตามขั้นตอนดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1. หาดัง 200 LITE หรือติดต่อรถ LOAD สาร HYDROCARBON เข้ามาเตรียม LOAD ที่จุด LOAD RECEIVING 2. ทำการ SERVICE LINE LOAD จากถัง V-942 ผ่าน PUMP P-1400B ไปจนถึง RECEIVING โดยทำการประสานติดต่อกับทาง PP PLANT 3. เปิด VALVE ได้ถัง V-942 4. เปิด VALVE SUCTION P-1400B และปิด SUCTION P-1400A 5. เปิด VALVE DISCHARGE P-1400B และปิด DISCHARGE P-1400A 6. เปิด VALVE LINE BY PASS CONTROL VALVE LV-1412 7. ตรวจสอบ VALVE ก่อน CONTROL VALVE LV-1412 และ CONTROL VALVE 		

ขั้นตอน	วิธีการปฏิบัติงาน	ผู้รับผิดชอบ	เอกสารอ้างอิง
	<p>LV-1412 ปิดอยู่</p> <p>8. แจ้ง B/M PP1,2 ว่าจะขอ START P-1400B</p> <p>9. ทำการ START PUMP P-1400B DUMP ของใน V-942 ไปเข้าถัง 200 LITE หรือเข้ารถ LOAD ที่อยู่ RECEIVING</p> <p>10.DUMP ของใน V-942 ออกจนกว่า V-942 LOW LEVEL หรือรถ LOAD สารเต็มหรือ ถัง 200 LITE เต็มหมดแล้ว ให้ทำการ STOP P-1400B และทำการปิด VALVE ที่ SERVICE ไว้ก่อนที่จะทำการ DUMP</p> <p>11. CONFIRM กับ B/M PP1,2 ว่าทำการ LOAD สารออกเสร็จเรียบร้อยแล้ว LEVEL V-942 อ่านค่าได้ เพียงเล็กน้อยเนื่องจากมี HYDROCARBON ออกมาจากระบบ FLARE ของแต่ละ PLANT</p> <p>- ทำการเปิด STEAM HEAT V-942 โดย</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. SERVICE เปิด BLOCK VALVE MS ROV-9422 2. DRAIN CONDENSATE ก่อน ROV-9422 ออกให้หมด 3. CHECK TRAP ของ LINE MS HEAT COIL V-942 เปิด 4. แจ้ง B/M ทำการเปิด ROV-9422 5. ทำการต้ม V-942 จน LEVEL ของ V-942 ลดลงจนเป็นปกติ 6. ทำการแจ้ง B/M ปิด ROV-9422 7. ปิด BLOCK VALVE MS ROV-9422 		
	<p>กรณี EMERGENCY OPERATE FLARE</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. กรณีถ้าไม่สามารถทำการจุด FLARE ตามขั้นตอนในการ FLARE ได้ให้ OPERATER #700 แจ้งหัวหน้างานผลิต HDPE 1 ประเมินสถานการณ์ 2. BOARD MAN แจ้งหัวหน้างานผลิต LLDPE, LDPE และแจ้งที่ศูนย์ EMERGENCY CENTER ให้รับทราบถึงสถานการณ์การจุด FLARE 3. ติดต่อผู้จัดการแผนกผลิต HDPE 1 หรือผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 1 ประเมินสถานการณ์เพื่อทำการ SHUT DOWN PLANT ต่อไป 		
	<p>มาตรการความปลอดภัย</p> <p>ก่อนเข้าทำงานบริเวณ FLARE ให้สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น EAR MUFF MASK เพื่อป้องกันเสียงดังหรือกลิ่น GAS เสีย</p>		

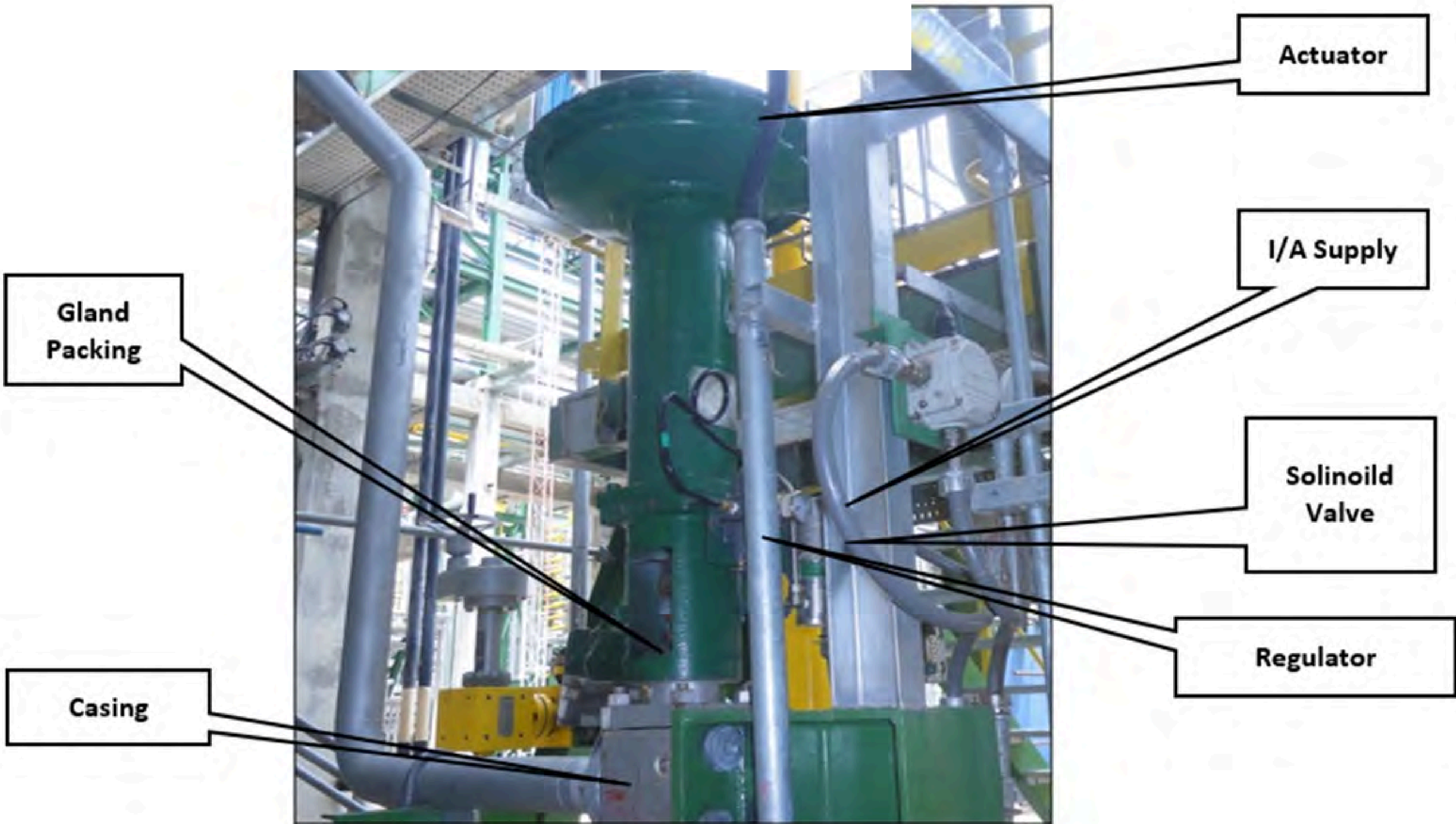
11) การจัดการและปรับปรุงแก้ไข (MANAGEMENT OF CHANGE; MOC) :

หมายเลข MOC	วันที่อนุมัติ	เรื่องที่มีการเปลี่ยนแปลง

ภาคผนวก ข-9

การตรวจสอบระบบวาล์วควบคุม (Control Valve)

Equipment No. LD-HCV-702



TASK_GROUP		1/7/2024	2/4/2024	4/7/2024	4/10/2024	5/5/2024	5/10/2024
+	LD-XXV-9802 (หลังคา RV. Air)	2.2	1.9	4.2	4.2	4.2	4.2
+	LD-XXV-695 (Suction Primary) Normal/Abnormal	3.9	4	4.2	4.5	4.5	4.5
+	LD-XXV-635 (Feed gas) Normal/Abnormal	4	4.1	4	4	4	3.9
+	LD-XXV-617 (E-211) Normal/Abnormal	5.6	5.6	3.8	3.8	3.8	3.9
+	LD-XXV-595 (E-250) >3.5 barG	4.2	4.1	3.5	3.8	3.8	3.8
+	LD-XXV-088 (หลังคา Injection) Normal/Abnormal	5.7	5.9	3.6	3.5	3.5	3.5
+	LD-XV-589 (TK-217) Normal/Abnormal	4	3	4	4	4	4
+	LD-TV-639 (E219) Normal/Abnormal	3.7	3	3.8	3.6	3.5	3.5
Check by :		Pakpoom Sutthirakrattana	Wisanu Hatthwngs	Weerayuth Musikapong	Krit Jundee	Krit Jundee	Wisanu Hatth
LD-HCV-702 (บันไดทางขึ้น C-201)		Pakpoom	Wisanu	Weerayuth	Krit Jundee	Krit Jundee	Wisanu Hatth
Approved by :		Morarak, Chatchai	Jarernram, Weera	Krobbuaban, Wanchai		Morarak, Chatchai	Pompa, Suwat

PROCEDURE_NAME

TASK_GROUP

DATE_TRANSMITTED

LD-405 10:00 Self Maintenance PM V... ▾

☐ LD-HCV-616 (E-211)

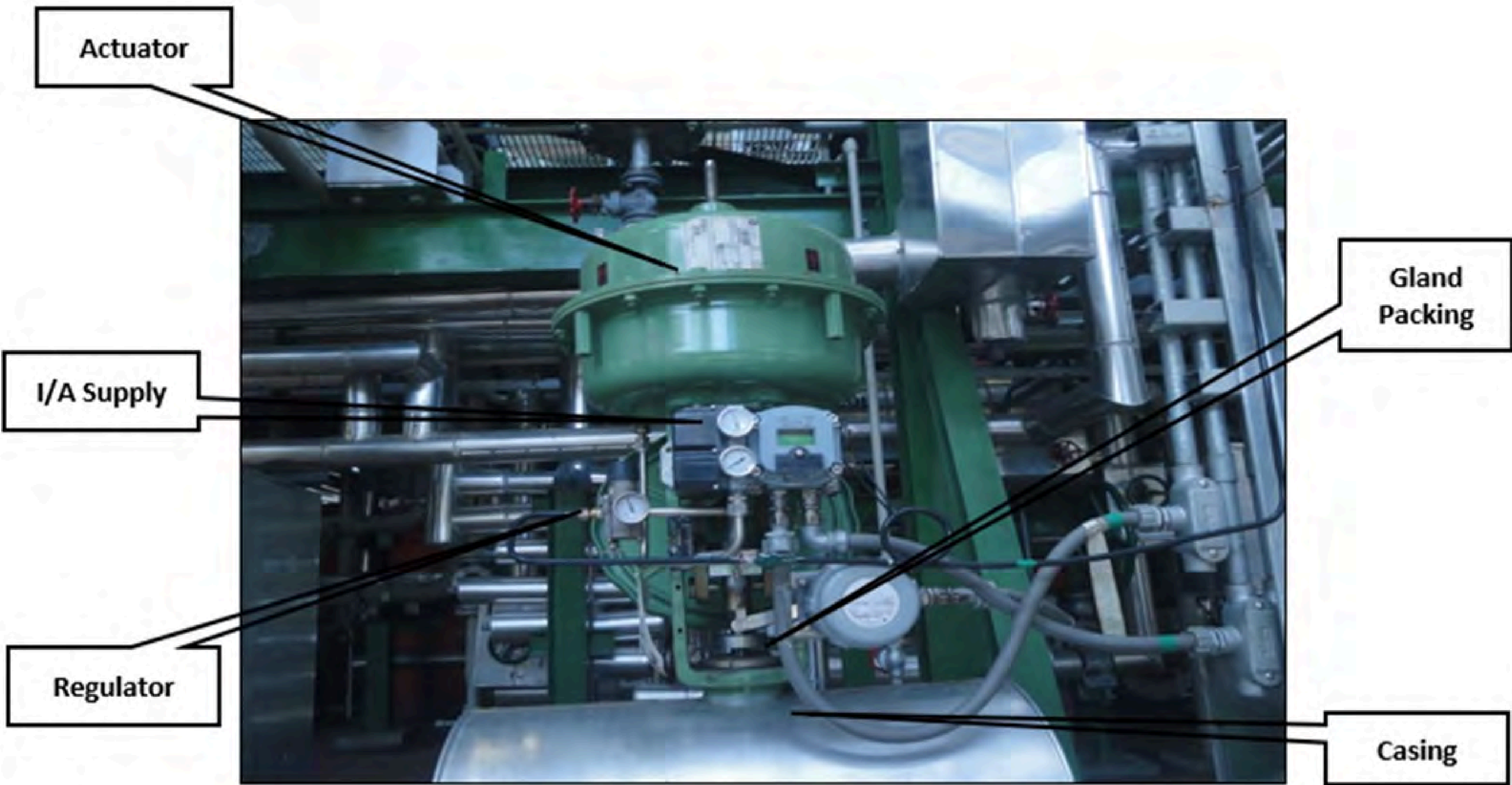
1/1/2024

7/11/2024

Self Maintenance Check Sheet LDPE



Equipment No. LD-PV-600



TASK_GROUP	8/4/2024	8/10/2024
------------	----------	-----------

<input type="checkbox"/> LD-PV-600 (Spill back)		
Actuator	Normal/Abnormal	Normal Normal
Casing	Normal/Abnormal	Normal Normal
Gland packing	Normal/Abnormal	Normal Normal
Instrument air supply	>3.5 barG	4.4 4.2
Pneumatic fitting	Normal/Abnormal	Normal Normal
Regulator	Normal/Abnormal	Normal Normal
Solenoid valve	Normal/Abnormal	Normal Normal

Check by :

Wisanu Hatthwngs Krit Jundee

Approved by :

Pompa, Suwat Morarak, Chatchai

Self Maintenance Check Sheet LDPE



Equipment No. LD-XXV-635



TASK_GROUP	8/4/2024	8/10/2024
------------	----------	-----------

☐ LD-XXV-635 (Feed gas)			
Actuator	Normal/Abnormal	Normal	Normal
Casing	Normal/Abnormal	Normal	Normal
Gland packing	Normal/Abnormal	Normal	Normal
Instrument air supply	>3.5 barG	4	3.8
Pneumatic fitting	Normal/Abnormal	Normal	Normal
Regulator	Normal/Abnormal	Normal	Normal
Solenoid valve	Normal/Abnormal	Normal	Normal

Check by :

Wisanu Hatthwngs Krit Jundee

Approved by :

Pompa, Suwat Morarak, Chatchai

ภาคผนวก ข-10

การตรวจสอบระบบ Gas Detector



GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

COMPANY :				THAI POLYETHYLENE CO., LTD.				CAL DATE :09 Jul 2024.....				Next Cal :03 Jan 2025.....			
PLANT :				LD				ERROR ALLOWABLE : +/- 5% OF READING							
Standard gas :		Ethylene		Cylinder No. : 280491		Expire Date 19-May-26		GAS DETECTOR TEST QUANTITY :108..... POINT				TYPE : OPGD5..... POINT			
Standard gas :		Propane		Cylinder No. : 18K1103026		Expire Date 13-Feb-24		TYPE : IR40..... POINT				TYPE : CATALYTIC63..... POINT			
Standard gas :		Film Test (B Or C) 0.5-1.3 LEL.m		Cylinder No. : -		Expire Date -									
Standard gas :		Film Test 0.5-1.1 LEL.m		Cylinder No. : -		Expire Date -									

Tag no.	Location	Target gas	Calibrated gas		Data of transmitter & controller								As found results				Calibrate results				Alarm set point				Response time (sec)	result acceptant		MO No.
					Range		Cal factor target gas		Transmitter		Controller		%LEL				%LEL											
			standard gas	%LEL	%LEL/ppm	Factor	Display of conc.	Brand	Model	Brand	Model	Zero	Error	Span	Error	Zero	%Error	Span	%Error	Low	Test	High	Test					
AT-1-1 (Suction)	Cooling Tower	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	50	0	-	-	-	-	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310819112	
AT-1-2 (Suction)	Cooling Tower	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	50	0	-	-	-	-	20	OK	40	OK	13	OK	-	10310819115	
AT-1-3 (Suction)	Cooling Tower	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	50	0	-	-	-	-	20	OK	40	OK	14	OK	-	10310819118	
AT-2 (Suction)	API Separator	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	54	4	0	0	50	0	20	OK	40	OK	13	OK	-	10310819151	
AT-3	Gas Storage Area	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Drager	PIR7000	PLC	-	0	0	54	4	0	0	50	0	20	OK	40	OK	14	OK	-	10310819184	
AT-4	Gas Storage Area	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Drager	PIR7000	PLC	-	0	0	51	1	-	-	-	-	20	OK	40	OK	19	OK	-	10310819217	
AT-5	B225A/B (Interlock)	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	51	1	-	-	-	-	20	OK	40	OK	14	OK	-	10310819256	
AT-6	B225A/B (Interlock)	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	45	-5	0	0	50	0	20	OK	40	OK	16	OK	-	10310819289	
AT-7	GC Room (Interlock)	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	44	-6	0	0	50	0	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310819319	
AT-8	GC Room (Interlock)	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	50	0	-	-	-	-	20	OK	40	OK	16	OK	-	10310819364	
AT-9	C201 (Under gating)	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	51	1	-	-	-	-	20	OK	40	OK	17	OK	-	10310819392	
AT-10	C201 Crankcase	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	51	1	-	-	-	-	20	OK	40	OK	16	OK	-	10310819121	
AT-11	C201 (Under gating)	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	44	-6	0	0	50	0	20	OK	40	OK	16	OK	-	10310819124	
AT-12	C201 (Under gating)	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Drager	Polytron 8000	PLC	-	0	0	50	0	-	-	-	-	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310819127	
AT-13	Comp.House Walkway	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Drager	Polytron 8000	PLC	-	0	0	51	1	-	-	-	-	20	OK	40	OK	14	OK	-	10310819130	
AT-14	Comp.House Walkway	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	51	1	-	-	-	-	20	OK	40	OK	14	OK	-	10310819133	
AT-15	C202 Crankcase	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	50	0	-	-	-	-	20	OK	40	OK	16	OK	-	10310819136	
AT-16	C202 Crankcase	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Drager	Polytron 8000	PLC	-	0	0	54	4	0	0	50	0	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310819139	
AT-17	C202 Crankcase	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Drager	Polytron 8000	PLC	-	0	0	50	0	-	-	-	-	20	OK	40	OK	16	OK	-	10310819142	
AT-18	C202 Crankcase	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	45	-5	0	0	50	0	20	OK	40	OK	17	OK	-	10310819145	
AT-19	Comp.House VV Station	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	51	1	-	-	-	-	20	OK	40	OK	13	OK	-	10310819148	
AT-20	C202 (Under gating)	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Drager	PIR7000	PLC	-	0	0	54	4	0	0	51	1	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310819154	
AT-21	P229A/B	Propane	Propane	49.6	0-100 LEL	1	49.6	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	50	0.4	-	-	-	-	20	OK	40	OK	10	OK	-	10310819157	
AT-22	HP Stop Valve	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	55	5	0	0	51	1	20	OK	40	OK	16	OK	-	10310819160	
AT-23	HP Stop Valve	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	50	0	-	-	-	-	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310819163	
AT-24	Top of E215A & E216A	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	60	10	0	0	50	0	20	OK	40	OK	20	OK	-	10310819166	
AT-25	Top of E215B & E216B	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	49	-1	-	-	-	-	20	OK	40	OK	22	OK	-	10310819169	
AT-26	Top of E215A & E216A	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	65	15	0	0	50	0	20	OK	40	OK	23	OK	-	10310819172	
AT-27	Top of E215B & E216B	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	51	1	-	-	-	-	20	OK	40	OK	25	OK	-	10310819175	
AT-28	Top of E215A & E216A	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	60	10	0	0	51	1	20	OK	40	OK	23	OK	-	10310819178	
AT-29	Top of E215B & E216B	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	50	0	-	-	-	-	20	OK	40	OK	20	OK	-	10310819181	
AT-30	Top of E215A & E216A	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	60	10	0	0	50	0	20	OK	40	OK	26	OK	-	10310819187	
AT-31	Top of E215B & E216B	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	69	19	0	0	50	0	20	OK	40	OK	26	OK	-	10310819190	
AT-32	Valve Frame	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	55	5	0	0	51	1	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310819193	
AT-33	Valve Frame	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	56	6	0	0	51	1	20	OK	40	OK	17	OK	-	10310819196	
AT-34	Valve Frame	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	57	7	0	0	50	0	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310819199	
AT-35	Polymer Separation Frame	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	46	-4	0	0	50	0	20	OK	40	OK	16	OK	-	10310819202	
AT-36	Polymer Separation Frame	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	51	1	-	-	-	-	20	OK	40	OK	17	OK	-	10310819205	

Remark

Result Acceptance

TESTED BY

(Somchai Sriput)

Date:09 /07/2024.....

APPROVED BY

(Pornsak Somson)

Date:09 /07/2024.....



GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

COMPANY : THAI POLYETHYLENE CO., LTD.					CAL DATE :09 Jul 2024.....					Next Cal :03 Jan 2025.....										
PLANT : LD					ERROR ALLOWABLE : +/- 5% OF READING															
Standard gas : Ethylene		Cylinder No. : 280491		Expire Date 19-May-26							GAS DETECTOR TEST QUANTITY :108..... POINT					TYPE : OPGD5..... POINT				
Standard gas : Propane		Cylinder No. : 18K1103026		Expire Date 13-Feb-24							TYPE : IR40..... POINT					TYPE : CATALYTIC63..... POINT				
Standard gas : Film Test (B Or C) 0.5-1.3 LEL.m		Cylinder No. : -		Expire Date -																
Standard gas : Film Test 0.5-1.1 LEL.m		Cylinder No. : -		Expire Date -																

Tag no.	Location	Target gas	Calibrated gas		Data of transmitter & controller								As found results				Calibrate results				Alarm set point				Response time (sec)	result acceptant		MO No.
					Rang		Cal factor target gas		Transmitter		Controller		%LEL		%LEL		%Error											
			standard gas	%LEL	%LEL/ppm	Factor	Display of conc.	Brand	Model	Brand	Model	Zero	Error	Span	Error	Zero	%Error	Span	%Error	Low	Test	High	Test					
AT-37	RGC	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	45	-5	0	0	51	1	20	OK	40	OK	16	OK	-	10310819208	
AT-38	RGC	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	51	1	-	-	-	-	20	OK	40	OK	13	OK	-	10310819211	
AT-39	RGC	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	44	-6	0	0	50	0	20	OK	40	OK	14	OK	-	10310819214	
AT-40	RGC	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	51	1	-	-	-	-	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310819220	
AT-41	RGC	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	52	2	-	-	-	-	20	OK	40	OK	14	OK	-	10310819235	
AT-42	Propane Storge TK-238A	Propane	Propane	49.6	0-100 LEL	1	49.6	Drager	PIR7000	PLC	-	0	0	45	-4.6	0	0	51	1.4	20	OK	40	OK	19	OK	-	10310819238	
AT-43	Reaction Room (Reactor)	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Drager	PIR7000	PLC	-	0	0	60	10	0	0	50	0	20	OK	40	OK	22	OK	-	10310819241	
AT-44 (Suction)	Blending Room	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	55	5	0	0	50	0	20	OK	40	OK	22	OK	-	10310819244	
AT-45	Roof of Injection Room	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	56	6	0	0	50	0	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310819247	
AT-46	Transformer House 6/9	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	56	6	0	0	50	0	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310819250	
AT-49	Cat. Injection Room (Interlock)	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	56	6	0	0	50	0	20	OK	40	OK	22	OK	-	10310819253	
AT-50	Cat. Injection Room	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	55	5	0	0	50	0	20	OK	40	OK	14	OK	-	10310819259	
AT-51	Reaction Bay (Reactor)	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Drager	PIR7000	PLC	-	0	0	50	0	-	-	-	-	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310819262	
AT-52	Reaction Bay (Reactor)	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Drager	Polytron 8000	PLC	-	0	0	50	0	-	-	-	-	20	OK	40	OK	13	OK	-	10310819265	
AT-53	Reaction Bay (Reactor)	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Drager	PIR7000	PLC	-	0	0	59	9	0	0	50	0	20	OK	40	OK	14	OK	-	10310819268	
AT-54	Reaction Bay (Reactor)	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Drager	PIR7000	PLC	-	0	0	49	-1	-	-	-	-	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310819271	
AT-55	E202 (Reactor)	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	44	-6	0	0	50	0	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310819274	
AT-56	Separation Bay (Reactor)	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Drager	PIR7000	PLC	-	0	0	50	0	-	-	-	-	20	OK	40	OK	13	OK	-	10310819277	
AT-57	E202 (Reactor)	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Drager	PIR7000	PLC	-	0	0	56	6	0	0	50	0	20	OK	40	OK	14	OK	-	10310819280	
AT-58	E202	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	55	5	0	0	50	0	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310819283	
AT-59	B221A/B (Interlock)	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Drager	Polytron 8000	PLC	-	0	0	51	1	-	-	-	-	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310819286	
AT-60	B221A/B (Interlock)	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Drager	PIR7000	PLC	-	0	0	50	0	-	-	-	-	20	OK	40	OK	13	OK	-	10310819292	
AT-61	Cat. Mixing Room	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	57	7	0	0	51	1	20	OK	40	OK	14	OK	-	10310819295	
AT-62	Cat. Mixing Room	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	60	10	0	0	51	1	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310819298	
AT-63	D204 (Reactor)	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Drager	PIR7000	PLC	-	0	0	51	1	-	-	-	-	20	OK	40	OK	14	OK	-	10310819301	
AT-64	Cutting Room	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	56	6	0	0	50	0	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310819304	
AT-65	Under CCR	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	55	5	0	0	50	0	20	OK	40	OK	13	OK	-	10310819307	
AT-67	Blending FL.7	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	46	-4	0	0	50	0	20	OK	40	OK	14	OK	-	10310819310	
AT-68	Blending FL.6	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Drager	Polytron 8000	PLC	-	0	0	50	0	-	-	-	-	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310819313	
AT-69	B217A/B (Interlock)	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	41	-9	0	0	50	0	20	OK	40	OK	13	OK	-	10310819316	
AT-70	B217A/B (Interlock)	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	50	0	-	-	-	-	20	OK	40	OK	14	OK	-	10310819322	
AT-71	B218A/B (Interlock)	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	55	5	0	0	50	0	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310819325	
AT-71-1	B218A/B (Interlock)	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	45	-5	0	0	50	0	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310819328	
AT-71-2	B218A/B (Interlock)	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	50	0	-	-	-	-	20	OK	40	OK	13	OK	-	10310819331	
AT-72	B218A/B (Interlock)	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	50	0	-	-	-	-	20	OK	40	OK	14	OK	-	10310819334	
AT-72-1	B218A/B (Interlock)	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	56	6	0	0	50	0	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310819337	
AT-72-2	B218A/B (Interlock)	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	49	-1	-	-	-	-	20	OK	40	OK	13	OK	-	10310819340	
AT-73	B224B (Interlock)	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Drager	PIR7000	PLC	-	0	0	49	-1	-	-	-	-	20	OK	40	OK	14	OK	-	10310819343	

Remark

Result Acceptance

TESTED BY

(Somchai Sripud)

Date:09 /07/2024.....

APPROVED BY

(Pornsak Somson)

Date:09 /07/2024.....



COMPANY : THAI POLYETHYLENE CO., LTD.				CAL DATE : 09 Jul 2024		Next Cal : 03 Jan 2025	
PLANT : LD				ERROR ALLOWABLE : +/- 5% OF READING			
Standard gas : Ethylene		Cylinder No. : 280491	Expire Date : 19-May-26	GAS DETECTOR TEST QUANTITY : 108 POINT		TYPE : OPGD 5 POINT	
Standard gas : Propane		Cylinder No. : 18K1103026	Expire Date : 13-Feb-24	TYPE : IR 40 POINT		TYPE : CATALYTIC 63 POINT	
Standard gas : Film Test (B Or C) 0.5-1.3 LEL.m		Cylinder No. : -	Expire Date : -				
Standard gas : Film Test 0.5-1.1 LEL.m		Cylinder No. : -	Expire Date : -				

Tag no.	Location	Target gas	Calibrated gas		Data of transmitter & controller								As found results				Calibrate results				Alarm set point				Response time (sec)	result acceptant		MO No.
					Range		Cal factor target gas		Transmitter		Controller		%LEL		%LEL													
			standard gas	%LEL	%LEL/ppm	Factor	Display of conc.	Brand	Model	Brand	Model	Zero	Error	Span	Error	Zero	%Error	Span	%Error	Low	Test	High	Test					
AT-74	Metering Room	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	46	-4	0	0	51	1	20	OK	40	OK	16	OK	-	10310819346	
AT-75	PP Metering Skid	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	55	5	0	0	50	0	20	OK	40	OK	14	OK	-	10310819349	
AT-76	RGc	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	44	-6	0	0	51	1	20	OK	40	OK	19	OK	-	10310819352	
AT-77	RGc	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	51	1	-	-	-	-	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310819355	
AT-78	Propane Storage TK-238B	Propane	Propane	49.6	0-100 LEL	1	49.6	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	56	6.4	0	0	50	0.4	20	OK	40	OK	22	OK	-	10310819358	
AT-79	Truck Load	Propane	Propane	49.6	0-100 LEL	1	49.6	Drager	Polytron 8000	PLC	-	0	0	63	13.4	0	0	50	0.4	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310819361	
AT-80	Truck Load	Propane	Propane	49.6	0-100 LEL	1	49.6	Drager	Polytron 8000	PLC	-	0	0	60	10.4	0	0	50	0.4	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310819368	
AT-81	Valve Frame (Com. House)	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Drager	Polytron 8000	PLC	-	0	0	54	4	0	0	50	0	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310819371	
AT-82	Valve Frame (Com. House)	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Drager	Polytron 8000	PLC	-	0	0	55	5	0	0	51	1	20	OK	40	OK	14	OK	-	10310819374	
AT-83	Polymer Separation Frame	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	51	1	-	-	-	-	20	OK	40	OK	12	OK	-	10310819377	
AT-84	RGc	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	55	5	0	0	50	0	20	OK	40	OK	14	OK	-	10310819380	
AT-85	RGc	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	51	1	-	-	-	-	20	OK	40	OK	19	OK	-	10310819383	
AT-86	RGc	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	51	1	-	-	-	-	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310819386	
AT-87	D203	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Drager	PIR7000	PLC	-	0	0	47	-3	0	0	50	0	20	OK	40	OK	22	OK	-	10310819389	
AT-5161 (Suction)	D501	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Drager	Polytron 8000	PLC	-	0	0	50	0	-	-	-	-	20	OK	40	OK	20	OK	-	10310819671	
AT-5262 (Suction)	D502	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Drager	PIR7000	PLC	-	0	0	50	0	-	-	-	-	20	OK	40	OK	20	OK	-	10310819674	
AT-9201	Silo FL 3	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Det-Tronics	PointWatch	PLC	-	0	0	50	0	-	-	-	-	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310819677	
AT-9202	Silo FL 3	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Det-Tronics	PointWatch	PLC	-	0	0	50	0	-	-	-	-	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310819680	
AT-9203	Silo FL 3	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Det-Tronics	PointWatch	PLC	-	0	0	50	0	-	-	-	-	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310819683	
AT-9301 (Suction)	Return Gas Cooler	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Det-Tronics	PointWatch	PLC	-	0	0	50	0	-	-	-	-	20	OK	40	OK	20	OK	-	10310819686	
AT-9302 (Suction)	Return Gas Cooler	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Det-Tronics	PointWatch	PLC	-	0	0	50	0	-	-	-	-	20	OK	40	OK	20	OK	-	10310819689	
AT-9303 (Suction)	Chill Water System	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Det-Tronics	PointWatch	PLC	-	0	0	50	0	-	-	-	-	20	OK	40	OK	20	OK	-	10310819692	
AT-9304	Tail Reactor	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Det-Tronics	PointWatch	PLC	-	0	0	50	0	-	-	-	-	20	OK	40	OK	19	OK	-	10310819695	
AT-9305	Tail Reactor	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Det-Tronics	PointWatch	PLC	-	0	0	50	0	-	-	-	-	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310819698	
AT-9306	Tail Reactor	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Det-Tronics	PointWatch	PLC	-	0	0	50	0	-	-	-	-	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310819701	
AT-9307	Return Gas Cooler	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Det-Tronics	PointWatch	PLC	-	0	0	50	0	-	-	-	-	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310819704	
AT-9308	Tail Reactor (Reactor)	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Det-Tronics	PointWatch	PLC	-	0	0	50	0	-	-	-	-	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310819707	
AT-9309 (OPGD)	Comp.House	Film Test	0.5-1.1 LEL.m	1.1	0-100 LEL	1	1.1	Det-Tronics	PointWatch	PLC	-	0	0	1.2	0.1	-	-	-	-	1.0	OK	-	-	10	OK	-	10310819710	
AT-4051 (OPGD)	Valve Frame (Com. House)	Film Test (B Or C)	0.5-1.3 LEL.m	1.3	0-100 LEL	1	1.3	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	1.4	0.1	-	-	-	-	1.0	OK	-	-	10	OK	-	10310819223	
AT-4054 (OPGD)	Top of E215A & E216A	Film Test (B Or C)	0.5-1.3 LEL.m	1.3	0-100 LEL	1	1.3	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	1.1	-0.2	-	-	-	-	1.0	OK	-	-	10	OK	-	10310819226	
AT-4055 (OPGD)	Top of E215B & E216B	Film Test (B Or C)	0.5-1.3 LEL.m	1.3	0-100 LEL	1	1.3	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	1.3	0	-	-	-	-	1.0	OK	-	-	10	OK	-	10310819229	
AT-4056 (OPGD)	Top of E215B & E216B	Film Test (B Or C)	0.5-1.3 LEL.m	1.3	0-100 LEL	1	1.3	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	1.3	0	-	-	-	-	1.0	OK	-	-	10	OK	-	10310819232	
AT-9310	E-248	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Det-Tronics	PointWatch	PLC	-	0	0	50	0	-	-	-	-	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310866090	
AT-9422	TK-236B	Ethylene	Ethylene	50.0	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	50	0	-	-	-	-	20	OK	40	OK	20	OK	-	10310866097	

Remark

TESTED BY

(Somchai Sriput)

Date:09 /07/2024.....

APPROVED BY

(Pornsak Somson)

Date:09 /07/2024.....

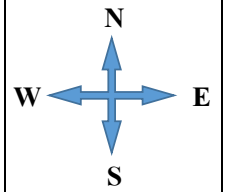
Plant :LDPE.....

Approved by :

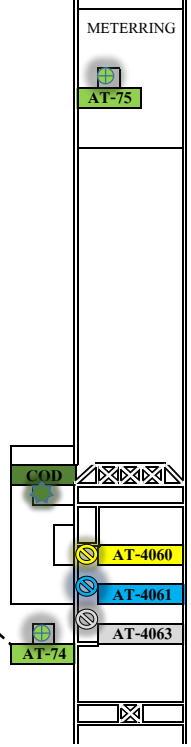
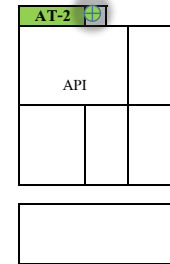
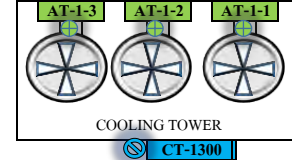
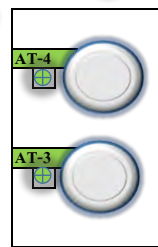
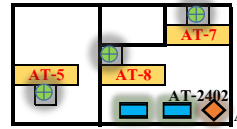
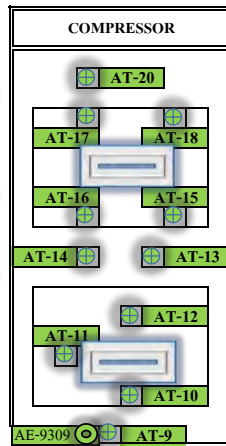
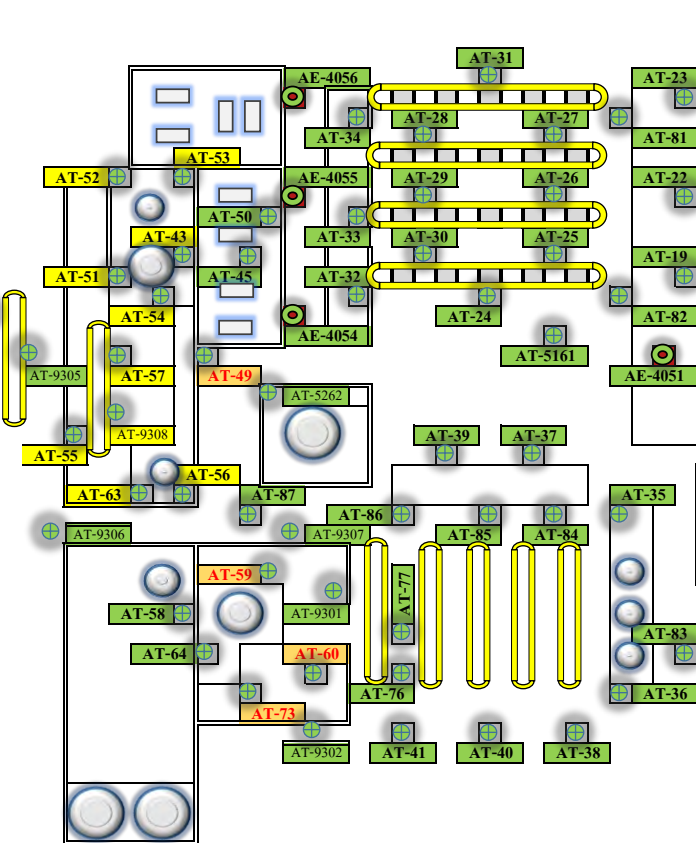
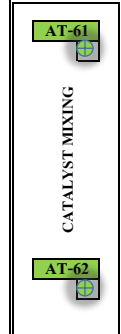
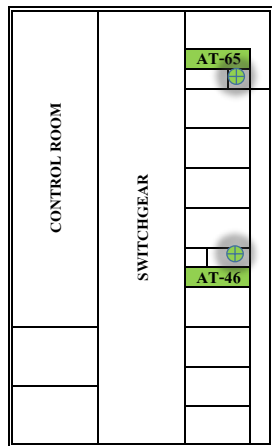
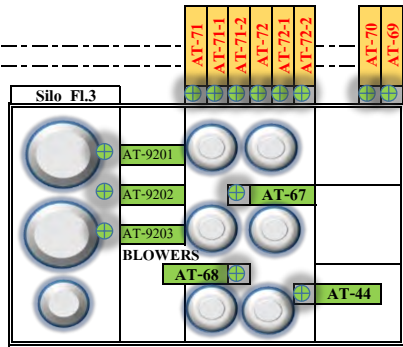
POT PLAN ANALYZER LDPE

xxx Interlock : By-pass Interlock / Wait Plant S/D

xxx Reactor Bay : Wait Plant S/D



	Gas Detector (Open path)
	Gas Detector
	pH Metter
	Conductivity
	DO
	COD
	Gas Chromatograph
	OXYGEN



CERTIFICATE STANDARD GAS**PortaGas™**

A Linde company

CERTIFICATE OF ANALYSISISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 17034:2016 ACCREDITED
ISO/IEC 17025:2017 ACCREDITED1202 E Sam Houston Parkway S,
Pasadena, TX 77503
Phone:(800) 548 2268 Fax:(713) 928 9961**PO Number:** 9103627803
Manufactured For:
Linde (Thailand) Public Com
15th Floor, Bangna Tower A, 2/3 Moo 14
Bangna-Trad Road (K.M.6.5)
A.Bangplee
T Bangkaew SP 10540
Thailand**Certification Date:** 19-Apr-2023**Customer Part No:**
Cylinder Size: 116pGAL
Cylinder Content: 116 L (4.1 CU.FT.) @ 70 F (21 C) & 1000 PSIG (6890Kpag)
Cylinder Lot No: 280491
Unit Of Measure: Mole
Expiration Date: May 2026

Component	Nominal	Uncertainty	Analytical Method
ETHYLENE (50% LEL)	1.2 % (vol)	+/-2%	(FID) Gas Chromatography_US00024275
AIR	BALANCE		

The mixture was manufactured or transfilled from a standard which has been gravimetrically blended with traceability through NIST to the International System of Units (SI) balance. Balances are calibrated by a certified third party with certified NIST weights and NIST test numbers. **Report Number: BU70910-051123.** The uncertainty is expressed as an expanded uncertainty $U=ku$ with u determined by experiment and a coverage factor $k=2$. The certified value $\pm U$ is presented with a level of confidence of approximately 95%.



Quality Assurance Manager

THE LINDE GROUP

No 6
*Linde***Certificate Of Analysis**
Special Gases Mixture**Customer Details**

Name:	Address:	Customer Tag No.:
Thai Polyethylene Co., Ltd.	88/4-5 Hightway 3191 Rd., T. Map Ta Phut A. Muang Rayong 21150 Thailand	-

Certificate Details

Number:	0704/20	Date of Issue:	14-Feb-2020	Expiry date:	13-Feb-2024
Material Details					
Production Order:	90158822	Material Code:	445400-V-32	Cylinder No.:	18K1103026
Gas content:	1.33 M ³ (nominal)	Filling pressure:	137.0 bar (g)	Valve:	CGA 590 BRASS
Cylinder Owner:	LINDE	Cylinder Material:	STEEL	Cylinder Size:	10 L

Laboratory Report

Component	Nominal Concentration	Analysis Result ¹	Uncertainty ²	Method of Analysis ³
Propane	0.850%	0.844%	± 2% relative	(1) ACC-RGA-01
In Air	(50.0 %LEL)	(49.6 %LEL)		

Film Test OPGD Honeywell



Receiver Gas Calibration	Low Test Filter	Response
Methane	C or D	0.5 – 1.1 LEL.m
Ethane	C or D	0.6 – 1.3 LEL.m
Propane	B or C	0.5 – 1.2 LEL.m
Butane	B or C	0.6 – 1.4 LEL.m
Pentane	A	0.6 – 1.1 LEL.m
Hexane	B or C	0.6 – 1.5 LEL.m
Ethylene	B or C	0.5 – 1.3 LEL.m
Propylene	A	0.5 – 1.0 LEL.m
Butadiene	A	0.5 – 1.0 LEL.m
Methanol	D	0.5 – 0.9 LEL.m
Ethanol	B or C	0.6 – 1.4 LEL.m

Film Test OPGD Det-Tronics



[illegible]

<div><div>CALIBRATION STATUS TAG</div><div><div><div>Cert.No. : - ID No. : AT-9301 (Suction)</div><div>Cal. Range, Function : 0 ~50 % LEL</div><div>Cal. By : Somchai S. Cal. Date : 09-Jul-24</div><div>Repco Maintenance Due. Date : 03-Jan-25</div></div></div></div>	<div><div>CALIBRATION STATUS TAG</div><div><div><div>Cert.No. : - ID No. : AT-9302 (Suction)</div><div>Cal. Range, Function : 0 ~50 % LEL</div><div>Cal. By : Somchai S. Cal. Date : 09-Jul-24</div><div>Repco Maintenance Due. Date : 03-Jan-25</div></div></div></div>	<div><div>CALIBRATION STATUS TAG</div><div><div><div>Cert.No. : - ID No. : AT-9303 (Suction)</div><div>Cal. Range, Function : 0 ~50 % LEL</div><div>Cal. By : Somchai S. Cal. Date : 09-Jul-24</div><div>Repco Maintenance Due. Date : 03-Jan-25</div></div></div></div>	<div><div>CALIBRATION STATUS TAG</div><div><div><div>Cert.No. : - ID No. : AT-9304</div><div>Cal. Range, Function : 0 ~50 % LEL</div><div>Cal. By : Somchai S. Cal. Date : 09-Jul-24</div><div>Repco Maintenance Due. Date : 03-Jan-25</div></div></div></div>
<div><div>CALIBRATION STATUS TAG</div><div><div><div>Cert.No. : - ID No. : AT-9305</div><div>Cal. Range, Function : 0 ~50 % LEL</div><div>Cal. By : Somchai S. Cal. Date : 09-Jul-24</div><div>Repco Maintenance Due. Date : 03-Jan-25</div></div></div></div>	<div><div>CALIBRATION STATUS TAG</div><div><div><div>Cert.No. : - ID No. : AT-9306</div><div>Cal. Range, Function : 0 ~50 % LEL</div><div>Cal. By : Somchai S. Cal. Date : 09-Jul-24</div><div>Repco Maintenance Due. Date : 03-Jan-25</div></div></div></div>	<div><div>CALIBRATION STATUS TAG</div><div><div><div>Cert.No. : - ID No. : AT-9307</div><div>Cal. Range, Function : 0 ~50 % LEL</div><div>Cal. By : Somchai S. Cal. Date : 09-Jul-24</div><div>Repco Maintenance Due. Date : 03-Jan-25</div></div></div></div>	<div><div>CALIBRATION STATUS TAG</div><div><div><div>Cert.No. : - ID No. : AT-9308 (Reactor)</div><div>Cal. Range, Function : 0 ~50 % LEL</div><div>Cal. By : Somchai S. Cal. Date : 09-Jul-24</div><div>Repco Maintenance Due. Date : 03-Jan-25</div></div></div></div>
<div><div>CALIBRATION STATUS TAG</div><div><div><div>Cert.No. : - ID No. : AT-4051 (OPGD)</div><div>Cal. Range, Function : 0 ~1.3 % LEL.m</div><div>Cal. By : Somchai S. Cal. Date : 09-Jul-24</div><div>Repco Maintenance Due. Date : 03-Jan-25</div></div></div></div>	<div><div>CALIBRATION STATUS TAG</div><div><div><div>Cert.No. : - ID No. : AT-4054 (OPGD)</div><div>Cal. Range, Function : 0 ~1.3 % LEL.m</div><div>Cal. By : Somchai S. Cal. Date : 09-Jul-24</div><div>Repco Maintenance Due. Date : 03-Jan-25</div></div></div></div>	<div><div>CALIBRATION STATUS TAG</div><div><div><div>Cert.No. : - ID No. : AT-4055 (OPGD)</div><div>Cal. Range, Function : 0 ~1.3 % LEL.m</div><div>Cal. By : Somchai S. Cal. Date : 09-Jul-24</div><div>Repco Maintenance Due. Date : 03-Jan-25</div></div></div></div>	<div><div>CALIBRATION STATUS TAG</div><div><div><div>Cert.No. : - ID No. : AT-4056 (OPGD)</div><div>Cal. Range, Function : 0 ~1.3 % LEL.m</div><div>Cal. By : Somchai S. Cal. Date : 09-Jul-24</div><div>Repco Maintenance Due. Date : 03-Jan-25</div></div></div></div>
<div><div>CALIBRATION STATUS TAG</div><div><div><div>Cert.No. : - ID No. : AT-9309 (OPGD)</div><div>Cal. Range, Function : 0 ~1.1 % LFL.m</div><div>Cal. By : Somchai S. Cal. Date : 09-Jul-24</div><div>Repco Maintenance Due. Date : 03-Jan-25</div></div></div></div>	<div><div>CALIBRATION STATUS TAG</div><div><div><div>Cert.No. : - ID No. : AT-9310</div><div>Cal. Range, Function : 0 ~50 % LEL</div><div>Cal. By : Somchai S. Cal. Date : 09-Jul-24</div><div>Repco Maintenance Due. Date : 03-Jan-25</div></div></div></div>	<div><div>CALIBRATION STATUS TAG</div><div><div><div>Cert.No. : - ID No. : AT-9422</div><div>Cal. Range, Function : 0 ~50 % LEL</div><div>Cal. By : Somchai S. Cal. Date : 09-Jul-24</div><div>Repco Maintenance Due. Date : 03-Jan-25</div></div></div></div>	

ภาคผนวก ข-11

การตรวจสอบการรั่วไหลของ VOCs

ที่ คปล.037/2568

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถนนโอ-หนึ่ง นิคมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

26 มกราคม 2568

เรื่อง รายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม ครั้งที่ 2/2567
ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม ประจำปี พ.ศ. 2567

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม
ครั้งที่ 2/2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม ประจำปี พ.ศ. 2567

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ที่ให้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 ซึ่งประกาศในราชกิจจานุเบกษา เมื่อวันที่ 1 มิถุนายน 2555 โดย กนอ.ขอความ
ร่วมมือให้ผู้ประกอบการจัดส่งรายงาน ปริมาณสารอินทรีย์ระเหย ตามแบบรายงานที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม กำหนดนั้น

บัดนี้ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ น.42 (1) - 1/2536 - ญนพ.
ได้ดำเนินการบันทึกข้อมูลตาม แบบรายงานที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด โดยมีรายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

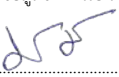
ศศิเพ็ญ ลายไม้

(นางสาวศศิเพ็ญ ลายไม้)

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาเซียนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน							
ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด							
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-1/2536-ญนพ.							
สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 10 หมู่ที่ 10 ซอย - ถนน โอ-หนึ่ง จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ เมืองระยอง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21150							
2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย							
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 304119.35 ตันต่อปี							
ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	4006	326	4006	0	0	24.3638
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	11468	626	11468	0	0	360.5939
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	190	0	190	0	0	13.925
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	241	43	241	0	0	14.0534
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	95	2	95	0	0	5.8487
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	11	1	11	0	0	0.6108
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	31321	3431	31321	0	0	448.9583
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	3941	261	3941	0	0	122.587
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	46	11	46	0	0	2.7714
3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข							
<div>ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ</div> <div>(ลงชื่อ)</div> <div>(นายพัฒน นารถพนานนท์)</div> <div>ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน</div>							

ภาคผนวก ข-12

เอกสารเกี่ยวกับการจัดการกากของเสีย

สรุปปริมาณกากของเสีย หน่วยงาน LDPE

สรุปปริมาณกากของเสีย
หน่วยงานLDPE.....
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง เดือน ธันวาคม 2567

รายการ	หน่วย	ปริมาณกากของเสีย						น้ำหนักรวม	ปริมาณRecycle	ประเภทของเสีย	วิธีการกำจัด	บริษัทผู้รับกำจัด
		กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม					
พลาสติกก่อนเหลืองดำ	กิโลกรัม	1070.00	560.00	965.00	632.00	710.00	540.00	4,477.00	4,477.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ. เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว. วิทยารัสต์ภัณฑ์
ไม่พาลเอด(วัดฤดูบ)	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว. วิทยารัสต์ภัณฑ์
ไม่พาลเอด(TPE)	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว. วิทยารัสต์ภัณฑ์
เศษไม้	กิโลกรัม		560.00					560.00	560.00	Non Hazardous	(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว. วิทยารัสต์ภัณฑ์
เม็ดพลาสติกดูดพื้น	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ. เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว. วิทยารัสต์ภัณฑ์
BIG BAG ไขแล้ว	กิโลกรัม		50.00					50.00	50.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ. เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว. วิทยารัสต์ภัณฑ์
BIG BAG ขำรด	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ. เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว. วิทยารัสต์ภัณฑ์
PAPER BAG	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ. เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว. วิทยารัสต์ภัณฑ์
เม็ดพลาสติกตกพื้น	กิโลกรัม	1080.00	593.00	590.00	317.00	828.00		3,408.00	3,408.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ. เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว. วิทยารัสต์ภัณฑ์
เม็ดพลาสติกขาวสะอาด	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ. เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว. วิทยารัสต์ภัณฑ์
เม็ดพลาสติกชนิดเม็ดสี/ผงสี	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ. เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว. วิทยารัสต์ภัณฑ์
เม็ดพลาสติกชนิดสีดำ	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ. เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว. วิทยารัสต์ภัณฑ์
พลาสติกผงชนิดละเอียด	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ. เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว. วิทยารัสต์ภัณฑ์
ผงพลาสติกเปียกน้ำ/เชื้อไม่ครบ	กิโลกรัม	1940.00	1273.00	1475.00	1,000.00	1070.00	1000.00	7,758.00	7,758.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ. เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว. วิทยารัสต์ภัณฑ์
ถุงพลาสติกไขแล้ว	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส. พลาสติก,บ. เลิศภักดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,

สรุปปริมาณกากของเสีย
หน่วยงานLDPE.....
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง เดือน ธันวาคม 2567

รายการ	หน่วย	ปริมาณกากของเสีย						น้ำหนักรวม	ปริมาณRecycle	ประเภทของเสีย	วิธีการกำจัด	บริษัทผู้รับกำจัด
		กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม					
ถุงพลาสติกสี	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มานดาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภัคดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,
OIL CONTAMINATED FABRICS	กิโลกรัม	50.0	30.00	5.00	60.00	100.00	10.00	255.00		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผาอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
CHEMICAL WASTE	กิโลกรัม							-		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผาอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
INSULATION	กิโลกรัม							-		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผาอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
API LIQUID / API SLUDGE	กิโลกรัม	2,000.0	2,000.00	6000.00				10,000.00		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผาอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
WASTE ADDITIVE	กิโลกรัม							-		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผาอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
USED LUBE OIL (100120001290)	กิโลกรัม	800.00	2,840.00		3800.00	1600.00		9,040.00		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผาอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
คัลล์หมึกเปล่า	ชิ้น							-		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผาอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
กล่องกระดาษสีน้ำตาล กระดาษลูกฟูก	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มานดาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภัคดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,
ถังกระดาษสีน้ำตาล แกนกระดาษแข็ง	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มานดาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภัคดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,
เศษเหล็ก	กิโลกรัม	6800.00	1,100.00	88.00	13000.00	1000.00	15000.00	36,988.00	36,988.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มานดาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภัคดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,
ท่อพลาสติก/เศษพลาสติก	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มานดาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภัคดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,
GLUE CONTAMINATED DRUM	กิโลกรัม	50.00	40.00	4.00	2.00			96.00		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผาอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO
MASTER BATCH	กิโลกรัม							-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มานดาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภัคดี,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาสต์ภัณฑ
DRUM CATALYST	กิโลกรัม	3269.00	2,265.00	3065.00	340.00	2612.00	2805.00	14,356.00		Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น	SEQ (สุขเจริญทรัพย์)

หมายเหตุ: ตัวเลขที่ติดลบ เนื่องจากมีการเบิกไปใช้งาน

ลงชื่อ.....(ผู้รายงานสรุปปริมาณของเสีย)

รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



ที่ คป. 193/2567

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน โอนหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 สิงหาคม 2567

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กรกฎาคม 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....9.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....27.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-ญพ.ประกอบกิจการ
ผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่
10 ถนน โอนหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7
ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กรกฎาคม 2567 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....8.....รายการ	ปริมาณ.....64.43.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....5.....รายการ	ปริมาณ.....154.52.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....-.....รายการ	ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(ลงชื่อ) นายไฉ

(นางสาวศศิเพ็ญ ลายไม้)

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาเซียนอำนวยความสะดวกและสิ่งแวดล้อม

โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 14 ส.ค. 67
ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร

สวทป



ที่ คป. 213/2567

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน โอนหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 กันยายน 2567

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน สิงหาคม 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....9.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....34.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-ญพ.ประกอบกิจการ
ผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่
10 ถนน โอนหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7
ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน สิงหาคม 2567 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....7.....รายการ	ปริมาณ.....34.04.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....5.....รายการ	ปริมาณ.....192.24.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....-.....รายการ	ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(ลงชื่อ) นายไฉ

(นางสาวศศิเพ็ญ ลายไม้)

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาเซียนอำนวยความสะดวกและสิ่งแวดล้อม

โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 11 ก.ย. 67
ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร

สวทป

10 ตุลาคม 2567

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กันยายน 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....9.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....29.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ 42(1)-1/2536-ญ.ประกอบกิจการ
ผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่
10 ถนน โอนหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7
ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือนกันยายน 2567 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....7.....รายการ	ปริมาณ.....20.16.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....4.....รายการ	ปริมาณ.....147.24.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....-.....รายการ	ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ศิริเพ็ญ ปลายไม้

(นางสาวศิริเพ็ญ ปลายไม้)

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 11 ต.ค. 67
ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร

ศิริพล

10 พฤศจิกายน 2567

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ตุลาคม 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....8.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....28.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ 42(1)-1/2536-ญ.ประกอบกิจการ
ผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่
10 ถนน โอนหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7
ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือนตุลาคม 2567 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....9.....รายการ	ปริมาณ.....37.72.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....4.....รายการ	ปริมาณ.....138.56.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....-.....รายการ	ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ศิริเพ็ญ ปลายไม้

(นางสาวศิริเพ็ญ ปลายไม้)

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 13 พ.ค. 67
ลงชื่อ.....นางสาว.....ผู้รับเอกสาร

ศิริพล



ที่ คปล. 289/2567

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

เลขที่ 10 ถนน โอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 ธันวาคม 2567

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....18.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....31.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-ญพ.ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 ถนน โอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือนพฤศจิกายน 2567 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....12.....รายการ	ปริมาณ.....104.35.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....5.....รายการ	ปริมาณ.....145.26.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....-.....รายการ	ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ศิริเพ็ญ ลายไม้

(นางสาวศิริเพ็ญ ลายไม้)

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาเซียนมายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190



ที่ คปล. 026/2568

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

เลขที่ 10 ถนน โอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 มกราคม 2568

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ธันวาคม 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....7.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....30.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-ญพ.ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 ถนน โอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือนธันวาคม 2567 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....5.....รายการ	ปริมาณ.....35.01.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....5.....รายการ	ปริมาณ.....163.51.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....-.....รายการ	ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ศิริเพ็ญ ลายไม้

(นางสาวศิริเพ็ญ ลายไม้)

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาเซียนมายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 15 ธ.ค. 68
นางศิริเพ็ญ ลายไม้
ผู้รับเอกสาร

ศิริเพ็ญ

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-496
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125365
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับเข้าดำเนินการ	เหตุผล
1	070204	Chemical Cleaning	200.000	042	10190001625562	
2	070208	Prepolymer	20.000	042	10190104125536	
3	070210	Molecular sieve	10.000	044	10190300125447	
4	070211	API Sludge	50.000	042	10190104125536	
5	070211	API Sludge	30.000	043	72070001525621	
6	070213	Plastic	300.000	011	1021000825573	
7	070213	Plastic	800.000	049	10210002025511	
8	070213	Plastic	200.000	011	10210259425638	
9	070213	Plastic	800.000	011	10730004025615	
10	070213	Plastic	300.000	011	20210113225503	
11	070213	Plastic	300.000	011	10210496025647	
12	070213	Plastic	200.000	011	10210000125463	
13	130208	Use lube oil	30.000	042	10130001925570	
14	130208	Use lube oil	150.000	042	10190001625562	
15	130208	Use lube oil	60.000	049	10200100725609	
16	130208	Use lube oil	60.000	049	10740004525514	
17	130208	Use lube oil	50.000	041	82020000125442	
18	150101	กล่องกระดาษ ลังกระดาษ แกนกระดาษ	30.000	011	10210001025587	
19	150101	กล่องกระดาษ ลังกระดาษ แกนกระดาษ	30.000	011	10210004225564	
20	150101	กล่องกระดาษ ลังกระดาษ แกนกระดาษ	30.000	011	10210005325488	
21	150102	Bigbag ฤๅษาลาสิก ฟิล์ม	200.000	011	1021000825573	
22	150102	Bigbag ฤๅษาลาสิก ฟิล์ม	200.000	049	10210002025511	
23	150102	Bigbag ฤๅษาลาสิก ฟิล์ม	200.000	011	10210100125577	
24	150102	Bigbag ฤๅษาลาสิก ฟิล์ม	200.000	011	10210259425638	
25	150102	Bigbag ฤๅษาลาสิก ฟิล์ม	100.000	049	20210001725473	
26	150102	Bigbag ฤๅษาลาสิก ฟิล์ม	200.000	011	20210113225503	
27	150102	Bigbag ฤๅษาลาสิก ฟิล์ม	100.000	011	20210100625525	
28	150103	ไม่พาสเตอไรซ์	200.000	011	10210004225564	
29	150103	ไม่พาสเตอไรซ์	200.000	011	20210113225503	
30	150110	Bag Additives/ทางขับป่นเอ็นสารเคมี/Drum catalyst	45.000	042	10130001925570	
31	150110	Bag Additives/ทางขับป่นเอ็นสารเคมี/Drum catalyst	80.000	042	10190104125536	
32	150110	Bag Additives/ทางขับป่นเอ็นสารเคมี/Drum catalyst	50.000	043	72070001525621	
33	150110	Bag Additives/ทางขับป่นเอ็นสารเคมี/Drum catalyst	2.000	049	10200700125432	
34	150110	Bag Additives/ทางขับป่นเอ็นสารเคมี/Drum catalyst	50.000	049	10240002925477	
35	160213	IT Waste	5.000	049	72080000125455	
36	160215	Fluorescent	5.000	049	72080000125455	
37	160216	เศษสาฟไฟ	10.000	011	10210001025587	
38	160216	เศษสาฟไฟ	10.000	011	10210004225564	
39	160216	เศษสาฟไฟ	10.000	011	10210005325488	

40	160216	เศษสาฟไฟ	30.000	011	10210259425638	
41	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	10210001025587	
42	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	10210004225564	
43	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	10210005325488	
44	170402	เศษอลูมิเนียม	100.000	011	10210259425638	
45	170603	Insulation	30.000	044	10130001925570	
46	170603	Insulation	20.000	044	10190300125447	
47	170603	Insulation	30.000	075	82020000125442	
48	170903	ของเสียจากการกลั่น/ซ่อมบำรุง	15.000	075	82020000125442	
49	190810	Waste water oil	30.000	042	10130001925570	
50	190810	Waste water oil	150.000	042	10190001625562	
51	070208	Prepolymer	20.000	042	10190104125536	
52	070210	Molecular sieve	10.000	044	10190300125447	
53	070211	API Sludge	50.000	042	10190104125536	
54	070211	API Sludge	30.000	043	72070001525621	
55	070213	Plastic	300.000	011	1021000825573	
56	070213	Plastic	800.000	049	10210002025511	
57	070213	Plastic	200.000	011	10210259425638	
58	070213	Plastic	800.000	011	10730004025615	
59	070213	Plastic	300.000	011	20210113225503	
60	070213	Plastic	300.000	011	10210496025647	
61	070213	Plastic	200.000	011	10210000125463	
62	130208	Use lube oil	30.000	042	10130001925570	
63	130208	Use lube oil	150.000	042	10190001625562	
64	150101	กล่องกระดาษ ลังกระดาษ แกนกระดาษ	30.000	011	10210001025587	
65	150101	กล่องกระดาษ ลังกระดาษ แกนกระดาษ	30.000	011	10210004225564	
66	150101	กล่องกระดาษ ลังกระดาษ แกนกระดาษ	30.000	011	10210005325488	
67	150102	Bigbag ฤๅษาลาสิก ฟิล์ม	200.000	011	1021000825573	
68	150102	Bigbag ฤๅษาลาสิก ฟิล์ม	200.000	049	10210002025511	
69	150102	Bigbag ฤๅษาลาสิก ฟิล์ม	200.000	011	10210100125577	
70	150102	Bigbag ฤๅษาลาสิก ฟิล์ม	200.000	011	10210259425638	
71	150102	Bigbag ฤๅษาลาสิก ฟิล์ม	100.000	049	20210001725473	
72	150102	Bigbag ฤๅษาลาสิก ฟิล์ม	200.000	011	20210113225503	
73	150102	Bigbag ฤๅษาลาสิก ฟิล์ม	100.000	011	20210100625525	
74	150103	ไม่พาสเตอไรซ์	200.000	011	10210004225564	
75	150103	ไม่พาสเตอไรซ์	200.000	011	20210113225503	
76	150110	Bag Additives/ทางขับป่นเอ็นสารเคมี/Drum catalyst	45.000	042	10130001925570	
77	150110	Bag Additives/ทางขับป่นเอ็นสารเคมี/Drum catalyst	80.000	042	10190104125536	
78	150110	Bag Additives/ทางขับป่นเอ็นสารเคมี/Drum catalyst	50.000	043	72070001525621	
79	150110	Bag Additives/ทางขับป่นเอ็นสารเคมี/Drum catalyst	2.000	049	10200700125432	
80	150110	Bag Additives/ทางขับป่นเอ็นสารเคมี/Drum catalyst	50.000	049	10240002925477	
81	160213	IT Waste	5.000	049	72080000125455	
82	160215	Fluorescent	5.000	049	72080000125455	
83	160216	เศษสาฟไฟ	10.000	011	10210001025587	
84	160216	เศษสาฟไฟ	10.000	011	10210004225564	
85	160216	เศษสาฟไฟ	10.000	011	10210005325488	
86	160216	เศษสาฟไฟ	30.000	011	10210259425638	
87	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	10210001025587	
88	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	10210004225564	
89	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	10210005325488	
90	170402	เศษอลูมิเนียม	100.000	011	10210259425638	
91	170603	Insulation	30.000	044	10130001925570	
92	170603	Insulation	20.000	044	10190300125447	
93	170603	Insulation	30.000	075	82020000125442	
94	170903	ของเสียจากการกลั่น/ซ่อมบำรุง	15.000	075	82020000125442	
95	190810	Waste water oil	30.000	042	10130001925570	

96	190810	Waste water oil	150.000	042	10190001625562	
97	070208	Prepolymer	20.000	042	10190104125536	
98	070210	Molecular sieve	10.000	044	10190300125447	
99	070211	API Sludge	50.000	042	10190104125536	
100	070211	API Sludge	30.000	043	72070001525621	
101	070213	Plastic	300.000	011	1021000825573	
102	070213	Plastic	800.000	049	10210002025511	
103	070213	Plastic	200.000	011	10210259425638	
104	070213	Plastic	800.000	011	10730004025615	
105	070213	Plastic	300.000	011	20210113225503	
106	070213	Plastic	300.000	011	10210496025647	
107	070213	Plastic	200.000	011	10210000125463	
108	130208	Use lube oil	30.000	042	10130001925570	
109	130208	Use lube oil	60.000	049	10200100725609	
110	130208	Use lube oil	60.000	049	10740004525514	
111	130208	Use lube oil	50.000	041	82020000125442	
112	150101	กล่องกระดาษ ลังกระดาษ แกนกระดาษ	30.000	011	10210001025587	
113	150101	กล่องกระดาษ ลังกระดาษ แกนกระดาษ	30.000	011	10210004225564	
114	150101	กล่องกระดาษ ลังกระดาษ แกนกระดาษ	30.000	011	10210005325488	
115	150102	Bigbag ฤๅษาลาสิก ฟิล์ม	200.000	011	1021000825573	
116	150102	Bigbag ฤๅษาลาสิก ฟิล์ม	200.000	049	10210002025511	
117	150102	Bigbag ฤๅษาลาสิก ฟิล์ม	200.000	011	10210100125577	
118	150102	Bigbag ฤๅษาลาสิก ฟิล์ม	200.000	011	10210259425638	
119	150102	Bigbag ฤๅษาลาสิก ฟิล์ม	100.000	049	20210001725473	
120	150102	Bigbag ฤๅษาลาสิก ฟิล์ม	200.000	011	20210113225503	
121	150102	Bigbag ฤๅษาลาสิก ฟิล์ม	100.000	011	20210100625525	
122	150103	ไม่พาสเตอไรซ์	200.000	011	10210004225564	
123	150103	ไม่พาสเตอไรซ์	200.000	011	20210113225503	
124	150110	Bag Additives/ทางขับป่นเอ็นสารเคมี/Drum catalyst	45.000	042	10130001925570	
125	150110	Bag Additives/ทางขับป่นเอ็นสารเคมี/Drum catalyst	80.000	042	10190104125536	
126	150110	Bag Additives/ทางขับป่นเอ็นสารเคมี/Drum catalyst	50.000	043	72070001525621	
127	150110	Bag Additives/ทางขับป่นเอ็นสารเคมี/Drum catalyst	2.000	049	10200700125432	
128	150110	Bag Additives/ทางขับป่นเอ็นสารเคมี/Drum catalyst	50.000	049	10240002925477	
129	160213	IT Waste	5.000	049	72080000125455	
130	160215	Fluorescent	5.000	049	72080000125455	
131	160216	เศษสาฟไฟ	10.000	011	10210001025587	
132	160216	เศษสาฟไฟ	10.000	011	10210004225564	
133	160216	เศษสาฟไฟ	10.000	011	10210005325488	
134	160216	เศษสาฟไฟ	30.000	011	10210259425638	
135	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	10210001025587	
136	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	10210004225564	
137	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	10210005325488	
138	170402	เศษอลูมิเนียม	100.000	011	10210259425638	
139	170603	Insulation	30.000	044	10130001925570	
140	170603	Insulation	20.000	044	10190300125447	
141	170603	Insulation	30.000	075	82020000125442	
142	170903	ของเสียจากการกลั่น/ซ่อมบำรุง	15.000	075	82020000125442	
143	190810	Waste water oil	30.000	042	10130001925570	
144	190810	Waste water oil	150.000	042	10190001625562	
145	070213	Plastic	300.000	011	20210113225503	
146	150102	Bigbag ฤๅษาลาสิก ฟิล์ม	200.000	011	20210113225503	
147	150103	ไม่พาสเตอไรซ์	200.000	011	20210113225503	
148	170405	เศษเหล็ก เศษตะกอน	30.000	011	10210001025587	
149	170405	เศษเหล็ก เศษตะกอน	30.000	011	10210004225564	
150	170405	เศษเหล็ก เศษตะกอน	30.000	011	10210005325488	
151	170405	เศษเหล็ก เศษตะกอน	100.000	011	10210259425638	

152	070213	Plastic	200.000	011	10250483925649	
153	150102	Bigbag ฤๅษาลาสิก ฟิล์ม	200.000	011	10250483925649	
154	150202	Oil contaminated fabric (ผ้าเปื้อนน้ำมัน)	30.000	048	72070001525621	
155	160305	Chemical Waste	10.000	051	10200700125432	
156	150103	ไม่พาสเตอไรซ์	200.000	011	10210005325488	
157	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ	100.000	049	2020020201125616	
158	070214	Waste additive	40.000	044	10190300125447	
159	120105	เศษพลาสติก	20.000	049	823200018825631	
160	070213	Plastic	200.000	011	10210001025587	
161	130506	สกปรก	150.000	042	10200101025561	

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

กนอ.ชอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด Site1

Manifest Form ประจำเดือน กรกฎาคม 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำส่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	12	71,550	บจ. เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		2	23,900	บจ.เพียรทาดิ รีไซเคิล จำกัด
		1	11,410	บจ. เจพี ฟอรัเวิร์ดเคอร์ จำกัด
		1	1,650	บ. ว.วิทยาวาสดุภัณฑ์
2	BIGBAG ถุงพลาสติก ฟิลล์	2	7,700	บจ. เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		4	14,950	บ.ถุงทอง รีไซเคิล จำกัด
3	ไม้พาเลต / เศษไม้	3	13,780	บจ. คัดดีทรี รีไซเคิล
4	กล่องกระดาษ/ถังกระดาษ/แกนกระดาษ	1	2,050	บจ. สามเค รีไซเคิล
5	เศษเหล็ก / เศษสแตนเลส	1	7,530	บจ.พี.ที.ซีพพลาย แอนด์ โลจิสติกส์
	รวมทั้งสิ้น	27	154,520.00	

ผู้รับผิดชอบ

สจ.ปอ

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)

ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 สิงหาคม 2567

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปด. สนพ.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

กนอ.ชอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด Site1

Manifest Form ประจำเดือนสิงหาคม 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำส่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	13	84,560	บจ. เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		1	6,310	บจ.เจียฮง อินเตอร์ จำกัด
		2	23,780	บจ.เพียรทาดิ รีไซเคิล จำกัด
		2	25,230	บ. เจพี ฟอรัเวิร์ดเคอร์ จำกัด
		2	3,620	บ. ว.วิทยาวาสดุภัณฑ์
2	BIGBAG ถุงพลาสติก ฟิลล์	1	1,550	บจ.เพียรทาดิ รีไซเคิล จำกัด
		5	14,990	บจ. เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		2	8,060	บ.ถุงทอง รีไซเคิล จำกัด
3	กล่องกระดาษ/ถังกระดาษ/แกนกระดาษ	2	3,670	บจ. สามเค รีไซเคิล
4	เศษเหล็ก / เศษสแตนเลส	1	6,800	บจ.พี.ที.ซีพพลาย
5	ไม้พาเลต / เศษไม้	3	13,670	หจก. คัดดีทรี รีไซเคิล
	รวมทั้งสิ้น	34	192,240.00	

ผู้รับผิดชอบ

สจ.ปอ

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)

ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 กันยายน 2567

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปด. สนพ.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

กนอ.ขอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด Site1

Manifest Form ประจำเดือนกันยายน 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	10	54,930	บจ. เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		1	6,940	บจ.เจียฮง อินเตอร์ จำกัด
		3	29,660	บจ.เพียรทาดี้ รีไซเคิล จำกัด
		1	12,620	บ. เจพี พอร์ไวร์ดเคอร์ จำกัด
		3	5,620	บ. ว.วิทยาวาสตุภัณฑ์
2	BIGBAG ถุงพลาสติก ฟิลล์	1	1,510	บจ.เพียรทาดี้ รีไซเคิล จำกัด
		3	9,650	บจ. เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		1	3,780	บ.ถุงทอง รีไซเคิล จำกัด
3	กล่องกระดาษ/ถังกระดาษ/แกนกระดาษ	2	3,380	บจ. สามเค รีไซเคิล
4	ไม้พาเลต / เศษไม้	4	19,150	หจก. ศักดิ์ทวี รีไซเคิล
	รวมทั้งสิ้น	29	147,240.00	

ผู้รับผิดชอบ

นายจิรทัต เตียพิริยะกิจ

(นายจิรทัต เตียพิริยะกิจ)

ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 ตุลาคม 2567

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

จปด. สนพ.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

กนอ.ขอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด Site1

Manifest Form ประจำเดือนตุลาคม 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	6	31,510.00	บจ. เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		2	13,990.00	บจ.เอสอี เอเชียพลาสติก จำกัด
		1	8,060.00	บจ.พี.ที.ซีพอลาย
		6	38,570.00	บ. เจพี พอร์ไวร์ดเคอร์ จำกัด
		2	7,110.00	บ. ว.วิทยาวาสตุภัณฑ์
2	BIGBAG ถุงพลาสติก ฟิลล์	4	13,070.00	บจ. เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		3	7,840.00	บ.เมก้าพลัส รีไซเคิล จำกัด
3	กล่องกระดาษ/ถังกระดาษ/แกนกระดาษ	1	2,670.00	บจ. สามเค รีไซเคิล
4	ไม้พาเลต / เศษไม้	3	15,740.00	หจก. ศักดิ์ทวี รีไซเคิล
		รวมทั้งสิ้น	28	138,560.00

ผู้รับผิดชอบ

นายจิรทัต เตียพิริยะกิจ

(นายจิรทัต เตียพิริยะกิจ)

ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 9 พฤศจิกายน 2567

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

จปด. สนพ.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กนอ.ชอ.04

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด Site1

กอ.2 ประจำเดือนพฤศจิกายน 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	7	35,310	บจ. เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		2	10,370	บจ.เอสซี เอเซียพลาสติก จำกัด
		2	18,070	บจ.พี.ที.ซีพอลาย
		2	26,430	บ. เจพี ฟอร์เวิร์ดเดอร์ จำกัด
		2	6,870	บ. ว.วิทยาวัดคุ้งมณี
2	BIGBAG ถุงพลาสติก พิล์ม	3	10,000	บจ. เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		2	7,160	บ.เมก้าพลัส รีไซเคิล จำกัด
		2	1,380	บ.เพียรทำดี รีไซเคิล จำกัด
3	กล่องกระดาษ/ถังกระดาษ/แกนกระดาษ	2	3,450	บจ. สามเค รีไซเคิล
4	เศษเหล็ก / เศษสแตนเลส	3	10,450	บ.สามเค รีไซเคิลจำกัด
5	ไม้พาเลต / เศษไม้	4	15,770	หจก. ศักดิ์ทวี รีไซเคิล
รวมทั้งสิ้น		31	145,260.00	

ผู้รับผิดชอบ

นายจิรที่ปต์ เตียพิริยะกิจ

(นายจิรที่ปต์ เตียพิริยะกิจ)

ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 7 ธันวาคม 2567

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

ปล. สนพ.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กนอ.ชอ.04

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด Site1

Manifest Form ประจำเดือนธันวาคม 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	7	34,040	บจ. เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		1	4,870	บจ.เอสซี เอเซียพลาสติก จำกัด
		3	25,210	บจ.พี.ที.ซีพอลาย
		4	55,360	บ. เจพี ฟอร์เวิร์ดเดอร์ จำกัด
		3	9,090	บ. ว.วิทยาวัดคุ้งมณี
2	BIGBAG ถุงพลาสติก พิล์ม	3	8,060	บจ. เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		2	5,290	บ.เมก้าพลัส รีไซเคิล จำกัด
3	กล่องกระดาษ/ถังกระดาษ/แกนกระดาษ	3	5,160	บจ. สามเค รีไซเคิล
4	เศษเหล็ก / เศษสแตนเลส	1	1,870	บ.สามเค รีไซเคิลจำกัด
5	ไม้พาเลต / เศษไม้	3	14,560	หจก. ศักดิ์ทวี รีไซเคิล
รวมทั้งสิ้น		30	163,510.00	

ผู้รับผิดชอบ

นายจิรที่ปต์ เตียพิริยะกิจ

(นายจิรที่ปต์ เตียพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 7 มกราคม 2568

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กนอ.ขผ.04

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
Manifest Form ประจำเดือน กรกฎาคม 2567

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย Site1	1	-	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	1	-	

ผู้รับผิดชอบ

ลพวิทย์

(นายจิรทัต เตียพริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 09 สิงหาคม 2567

หมายเหตุ

¹: ใช้เอกสารร่วมกับ บริษัท เอสซีจี ไอโค พอลิเมอร์ จำกัด

- ซึ่งตั้งบนเลขที่เดียวกัน ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุดจึงออกใบแจ้งเรียกเก็บค่าธรรมเนียมมูลฝอยร่วมกัน

- เนื่องจากยังไม่ได้รับเอกสารประจำเดือน กรกฎาคม 2567 จากทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด หากได้รับแล้วจะจัดส่งในเดือนถัดไป

กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้นเพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 040

☐ รายงานประจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปส. สทพ.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กนอ.ขอ.04

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด site1
Manifest Form ประจำเดือน กรกฎาคม 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Drum Catalyst	3	7,260.00	บจก.สุขเจริญทรัพย์ วังเย็น
2	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	1	230.00	บจก.สุขเจริญทรัพย์ วังเย็น
3	Bag Additives	1	1,500.00	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
4	Oil Contaminated		1,750.00	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
5	API Sludge		2,160.00	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
6	Used Lube Oil	1	10,200.00	บจก.ลิเดีย ออยล์ (ประเทศไทย)
7	Chemical Cleaning	2	32,300.00	บจก. เอสซีไอ ซีโค เคอริวสเซส
8	Waste Water Oil	1	9,030.00	บจก. เอสซีไอ ซีโค เคอริวสเซส
	รวมทั้งสิ้น	9	64,430.00	

ผู้รับผิดชอบ

ลพวิทย์

(นายจิรทัต เตียพริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 11 สิงหาคม 2567

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

☒ รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปส. สทพ.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

กนอ.ชอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด site1

Manifest Form ประจำเดือน สิงหาคม 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำส่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิภูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Drum Catalyst	2	5,000.00	บจก.สุขเจริญทรัพย์ จำกัด
2	Insulation	1	1,590.00	บจก.ฟอริซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
3	Bag Additives	2	3,490.00	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
4	Oil Contaminated	1	2,050.00	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
5	API Sludge	1	5,970.00	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
6	Waste Additive	1	2,540.00	บจก.ปูนซีเมนต์ไทย(แก่งคอย)
7	Waste Water Oil	1	13,400.00	บจก. เอสซีไอ อีโค เซอร์วิสเอส
	รวมทั้งสิ้น	9	34,040.00	

ผู้รับผิดชอบ

สวทปอ

(นายจิรที่ปต์ เตียพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 9 กันยายน 2567

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปส. สนพ.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

กนอ.ชอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด site1

Manifest Form ประจำเดือน กันยายน 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำส่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิภูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	1	160.00	บจก.รีไซเคิลเอ็นจีเนียริง
2	Chemical Waste	1	240.00	บจก.รีไซเคิลเอ็นจีเนียริง
3	Bag Additives	1	1,200.00	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
4	Oil Contaminated	1	1,360.00	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
5	API Sludge	1	2,500.00	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
6	DRUM CATALYST	3	5,630.00	บ.สุขเจริญทรัพย์
7	Used Lube Oil	1	9,070.00	บจก. ลีเดีย ออยล์
	รวมทั้งสิ้น	9	20,160.00	

ผู้รับผิดชอบ

สวทปอ

(นายจิรที่ปต์ เตียพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 ตุลาคม 2567

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปส. สนพ.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

กนอ.ชอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการณ์ขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด site1

Manifest Form ประจำเดือนตุลาคม 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำส่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Insulation	1	1,710.00	บจก.ฟอริซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
2	Molecular Sieve	1	2,770.00	บ.ปูนซีเมนต์ไทย
3	Bag Additives	1	3,090.00	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
4	Oil Contaminated		3,210.00	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
5	API Sludge	1	4,900.00	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
6	DRUM CATALYST	2	2,390.00	บ.สุทธารักษ์ทรัพย์
7	Waste Additive		2,000.00	บ.ปูนซีเมนต์ไทย
8	Used Lube Oil	1	13,830.00	บจก. ลิเดีย ออยล์
9	Prepolymer	1	3,820.00	บ.เอสซีไอ อีโคโนมิคส์ จำกัด
รวมทั้งสิ้น		8	37,720.00	

ผู้รับผิดชอบ

ลพวิทย์

(นายจิรทัต เตียพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 พฤศจิกายน 2567

ขกนคือ “กิลกรม” หน่น เพื่อควมสะดวกในการประมวลผล

สาร IMCSA/RA 050

อน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป

งปด. สนพ.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

กนอ.ชอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการณ์ขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด site1

กช.2 ประจำเดือนพฤศจิกายน 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำส่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Insulation	1	1,160.00	บจก.ฟอริซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
2	Glue Contaminated	1	330.00	บ.สุทธารักษ์ทรัพย์
3	Bag Additives	2	3,290.00	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
4	Oil Contaminated		1,210.00	บ.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
5	Chemical Waste	1	350.00	บ.วีซีเคิล เอ็นจิเนียริง จำกัด
6	DRUM CATALYST	3	8,510.00	บ.สุทธารักษ์ทรัพย์
7	Waste Water Oil	1	10,620.00	บ.เอส ซี ไอ อีโคโนมิคส์ จำกัด
8	Chemical Cleaning	4	31,800.00	บ.เอส ซี ไอ อีโคโนมิคส์ จำกัด
9	ตะกอน	3	33,270.00	บ.ไทยอินสตีว แมเนจเมนต์เซอร์วิส จำกัด
10	Molecular Sieve	1	5,970.00	บ.ปูนซีเมนต์ไทย
11	Uus Lube Oil	1	7,530.00	บ.ลิเดีย ออยล์ (ประเทศไทย) จำกัด
12	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี		310.00	บ.วีซีเคิล เอ็นจิเนียริง จำกัด
รวมทั้งสิ้น		18	104,350.00	

ผู้รับผิดชอบ

ลพวิทย์

(นายจิรทัต เตียพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 ธันวาคม 2567

ขกนคือ “กิลกรม” หน่น เพื่อควมสะดวกในการประมวลผล

สาร IMCSA/RA 050

อน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป

งปด. สนพ.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด site1

Manifest Form ประจำเดือนธันวาคม 2567

ตามหนังสืออนุญาตนำส่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิภูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ	ปริมาณ	ผู้รับดำเนินการ
		การขนส่ง	(กิโลกรัม)	
1	Bag Additives	1	4,500.00	บ.เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
2	DRUM CATALYST	2	3,400.00	บ.สุขเจริญทรัพย์
3	Waste Water Oil	1	2,100.00	บ.เอส ซี ไอ ซีโด้ เซอร์วิสเซล จำกัด
4	Chemical Cleaning	2	21,560.00	บ.เอส ซี ไอ ซีโด้ เซอร์วิสเซล จำกัด
5	API Sludge	1	3,450.00	บ.เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	7	35,010.00	

ผู้รับผิดชอบ

สจ.ป.อ.

(นายจิรทัต เตียพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 มกราคม 2568

ขวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

สาร IMCSA/RA 050

อน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

ภาคผนวก ข-13

คู่มือการปฏิบัติตามขั้นตอนความปลอดภัย
กรณีน้ำทิ้งที่ผ่านกระบวนการบำบัดแล้วยังไม่ผ่านเกณฑ์ค่ามาตรฐาน

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	IMS (ISO 9001, ISO 14001, TIS/OHSAS 18001)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-LDPE	Issued Date	10/08/2015
Document Number	LD-D-0028 : 006	Document Type	Supporting Document(D)
Document Subject	การ MONITOR คุณภาพน้ำทิ้งก่อนออกนอกโรงงานผ่านเครื่อง ON-LINE ANALYSER	Page	1 / 2

วัตถุประสงค์ (ถ้ามี) :

เพื่อใช้เป็นมาตรฐานในการ MONITOR คุณภาพน้ำทิ้งเบื้องต้น กรณีเกิดผิดปกติสามารถควบคุมและแก้ไขได้ทันที
คำจำกัดความ (ถ้ามี) :

pH	ค่าความเป็นกรด-ด่าง
Conductivity	ค่าการนำไฟฟ้า
Total Dissolve Solid	ปริมาณสารทั้งหมดที่ละลายอยู่ในน้ำ
Dissolved Oxygen	ปริมาณออกซิเจนที่ละลายอยู่ในน้ำ
Chemical Oxygen Demand	ความต้องการออกซิเจนทางเคมี
Flow rate	อัตราการไหลของน้ำทิ้งในราง V-ditch

ผู้ปฏิบัติ : พนักงานผลิต LDPE 406
 พนักงานที่ได้รับมอบหมาย

วิธีการปฏิบัติ :

(1.) การทำงาน

เครื่องวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจะติดตั้งที่จุด DRAINAGE ก่อนออกนอกโรงงานค่าที่ทำการวัดมี 6 รายการคือ

- 1.TI 4060 TEMPERATURE oC
- 2.AI 4060 pH
- 3.AI 4061 CONDUCTIVITY uS/cm
- 4.COD4062 CHEMICAL OXYGEN DEMAND mg/l.
- 5.AI 4063 DISSOLVED OXIGEN ppm.
- 6.FI 4064 FLOW RATE NM3/hr.

ค่าที่ควบคุมมี 3 รายการ ดังนี้

- (1.) TI 4060 TEMPERATURE oC.
- (2.) AI 4060 pH
- (3.) COD4062 CHEMICAL OXYGEN DEMAND mg/l.

(2.) การ MONITORING

ผลของน้ำทิ้ง (WASTE WATER) ที่ผ่าน ONLINE ANALYSER ใน GRAPHIC-34 (DCS) จะมีการ MONITOR โดย B/M ทุกกะ ในกรณีที่ มี ALARM ของ POINT สำคัญที่มีการควบคุมเป็นพิเศษ คือ TEMP,COD และ pH B/M จะต้องบันทึกค่าของ POINT นั้นๆ อย่างต่อเนื่อง ตั้งแต่เกิดเหตุการณ์จนกระทั่งแก้ไขปัญหาได้สำเร็จและบันทึกลงใน (CHECK SHEET B/M) ที่ช่องหมายเหตุ เพื่อให้สามารถติดตามการแก้ปัญหาได้อย่างมีประสิทธิภาพ

* * * ในสภาวะปกติ จะต้องมีการ SET ค่า ALARM HIGH / LOW ของ POINT ที่ MONITOR ทุก POINT ใน Graphic DCS หน้า LDPE_UT_L2_006

(3.) การควบคุมกรณีคุณภาพน้ำทิ้งไม่เป็นไปตามข้อกำหนดใน WASTE WATER SPECIFICATION (QC-S-U004)

จะทำการ Monitor เฉพาะค่า Temperature , COD และ pH เท่านั้นที่มีระบุใน QC-S-U004

3.1) เมื่อพบว่าค่า TEMPERATURE (TI4060) > 38 oC หรือ pH (AI 4060) > 8.5 หรือ < 6 หรือ COD > 96 mg/l. ให้แจ้ง ผจก.ผลิต LDPE เพื่อรับทราบ โดย ผจก. จะตัดสินใจว่าจะแจ้ง EMR ให้รับทราบต่อหรือไม่เพื่อจะได้ดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ และดำเนินการตามข้อ 3.2 ต่อไป

3.2) แจ้ง หนง. ผลิต HDPE,หนง.ผลิต LLDPE , หนง. ผลิต PP#1,2, หนง.ผลิต Compounding ให้รับทราบเพื่อให้แต่ละ plant ดำเนินการเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งที่ออกจาก API ของแต่ละ plant และหยุดส่งน้ำที่มาจาก check pond

3.3) แจ้งศูนย์ EC. (2191) ให้รับทราบ เรื่องผลน้ำที่เกินค่าควบคุม

3.4) แจ้ง QC Supervisor หรือพนักงานควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ระหว่างกระบวนการผลิตเพื่อรับทราบว่าจะมีการส่งตัวอย่างน้ำทิ้ง

3.5) ทำการเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งที่ CHECK POND 1,CHECK POND 2, API LD,V-DITCH และปลายท่อ Drain จาก RO.

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	IMS (ISO 9001, ISO 14001, TIS/OHSAS 18001)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-LDPE	Issued Date	10/08/2015
Document Number	LD-D-0028 : 006	Document Type	Supporting Document(D)
Document Subject	การ MONITOR คุณภาพน้ำทิ้งก่อนออกนอกโรงงานผ่านเครื่อง ON-LINE ANALYSER	Page	2 / 2

Unit ส่ง LAB เพื่อทำการ RECHECK ผล

3.6) เมื่อผลน้ำทิ้งออกให้รายงานผลน้ำทิ้งให้ ผจผ. ผลิต LDPE และศูนย์ EC. รับทราบในส่วนของ Process ให้ทำการปิดประตูน้ำ CHECK POND-1 OR 2 บ่อที่มีปัญหา และให้หยุดปล่อยน้ำมาลงบ่อนั้นทันที (กรณีเป็น Temp ให้ใช้ Thermometer วัดที่จุดของเครื่อง Online)

3.7) เฝ้าสังเกตค่าที่เปลี่ยนแปลงอย่างใกล้ชิดผ่านทาง ASPEN ซึ่งมีการ Creat Point pH ONLINE ของ PLANT ต่างๆ เช่น PP, HD, LD ไว้แล้ว เพื่อดูแนวโน้มความเปลี่ยนแปลงและรอรับคำสั่งในการตรวจสอบแก้ไขจาก ผจผ. ผลิต LDPE

(4.) การควบคุมกรณีคุณภาพน้ำทิ้งไม่เป็นไปตามข้อกำหนดใน EM-D-002 ทะเบียนรายชื่อของกฎหมาย และข้อกำหนด เรื่องที่ 4 คุณภาพน้ำทิ้ง

4.1) เมื่อพบว่าค่า Temperature (TI4060) > 40 oC หรือ pH (AI 4060) > 9 หรือ < 5.5 หรือ COD > 115 mg/l. ให้แจ้งผจผ. ผลิต LDPE , ผจส. ผลิต LDPE รับทราบโดยด่วนพร้อมทั้งปิดประตูน้ำ ที่ระบายออกนอกโรงงานโดยทันที

4.2) แจ้งศูนย์ EC. (2191) ให้รับทราบถึงค่าน้ำเกินค่ามาตรฐานสิ่งแวดล้อม เมื่อศูนย์ EC. รับทราบถึงค่าน้ำที่เกินมาตรฐานสิ่งแวดล้อม ให้ทำการแจ้งเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม แจ้งระดับ ผจส. , ผจผ. ผลิต ทุกแผนกและ ผจก.ปฏิบัติการทดสอบขึ้นไปทราบ จากนั้นทำการเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งจุดที่มีปัญหาส่ง LAB เพื่อทำการ Recheck ผล

4.3) Monitor อย่างใกล้ชิด และรอรับคำสั่งในการตรวจสอบและแก้ไขจากเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการต่อไปตาม (EM-P-0004 การควบคุมและติดตามคุณภาพน้ำทิ้ง)

4.4) เมื่อผลน้ำทิ้งที่มีปัญหาออก ให้แจ้งผล ผจผ.ผลิต LDPE , ผจส.ผลิต LDPE ศูนย์ EC.รับทราบโดยทันที

4.5) ในส่วนของ process ต้องบันทึกเหตุการณ์ ทั้งหมดรวมทั้งการ CA /PA ไว้ในรายงาน Trouble shooting ด้วยทุก

ครั้ง

หมายเหตุ

ในกรณีที่ฝนตก ค่า Temperature ,COD และ pHจะมีผลกระทบบ้างเล็กน้อย แต่โดยรวมแล้วค่ายังอยู่ใน Range แต่ถ้าเป็นค่า D.O. ,Conductivity และ Flow Rate จะไม่สามารถดูได้เลยเนื่องจากจะมีความคลาดเคลื่อนมากดังนี้

1.) ในกรณีที่ฝนตกและส่งผลให้ค่าการวัดที่ WG.1 เปลี่ยนแปลงไปให้บันทึกเหตุการณ์ลงในช่อง Remark ของ Check Sheet Boardman LD-F-0202 ด้วยทุกครั้ง เพื่อการสอบประวัติย้อนกลับ

2.) กรณีที่มีการ Clean Probe pH หรือ Probe ใดๆ และส่งผลให้ค่าการวัดในช่วงนั้นๆ ผิดพลาดหรือคลาดเคลื่อนไปจากเดิม ให้พนักงานผลิต 406 แจ้ง B/M เพื่อลงบันทึกใน Check Sheet LD-F-0202 และพนักงานผลิต 406 บันทึก activity ในช่วงนั้นลงใน LD-F-0307 ด้วย